

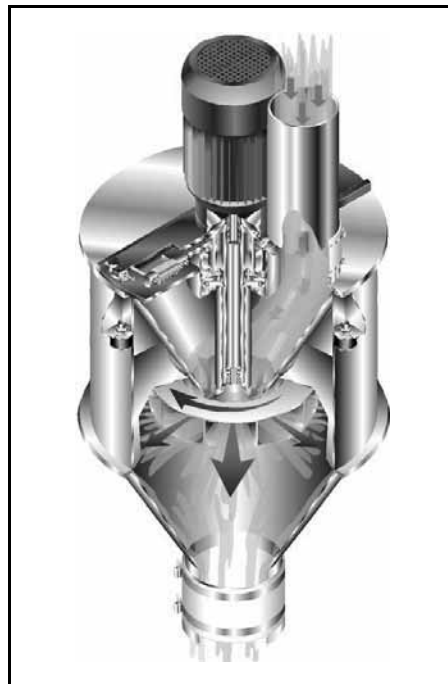
Die Brabender-Coriolis-Durchflusswaage Typ CDW 150 und CDW 250

Die Brabender-Coriolis-Durchflusswaage ist ein staubdicht geschlossenes Kompaktgerät zur messgenauen Bestimmung von Schüttgutströmen nach dem Prinzip der Corioliskraftmessung. Sie eignet sich für alle nicht anbackenden, rieselfähigen Schüttgüter mit Temperaturen bis +70°C und zeichnet sich durch ihr günstiges Preis-Leistungsverhältnis aus. Die kompakten Abmessungen und die niedrige Einbauhöhe auch bei hohen Durchsätzen sparen Platz und reduzieren die Installationskosten. Der geringe Wartungsbedarf sorgt für weitere Ersparnis.

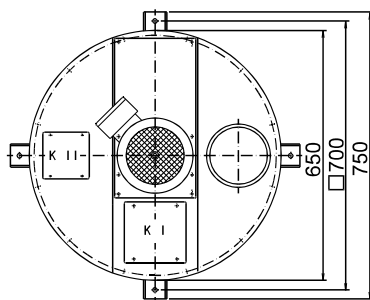
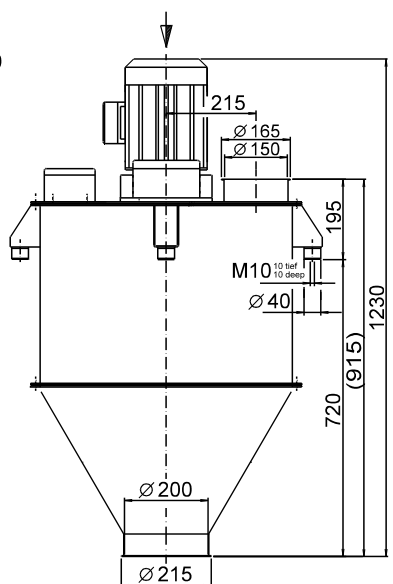
Das Prinzip: Schüttgut wird einem konstant drehenden Messrad, das durch einen Drehstrommotor angetrieben wird, von oben zugeführt, durch die Zentrifugalkraft radial umgelenkt und weitergeleitet. Die tangentielle Coriolis-

kraft wirkt auf die Leitschaufeln des Messrads und bewirkt eine Drehmomentenänderung des Antriebs, die von einer Wägezelle erfasst wird. Die Mikrocomputersteuerung Congrav[®] errechnet aus Drehmoment und Drehzahl die momentane Durchflussleistung, die sowohl angezeigt als auch als kontinuierliches Istwertsignal zur Protokollierung zur Verfügung gestellt wird. Das Istwertsignal kann zur Führung eines vorgeschalteten, kontinuierlich geregelten Dosiergeräts verwendet werden (Dosierschnecke, Zellenradschleuse, u.a.). Komplett Dosiereinheiten nach diesem Prinzip sind lieferbar.

Je nach Durchflussleistung stehen die Baugrößen CDW 150 und CDW 250 für Durchsätze bis max. 40 bzw. 100 m³/h zur Verfügung (Leistungen bis 160 m³/h siehe Werksnorm CDW 350).

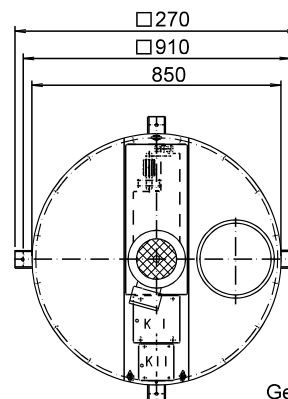
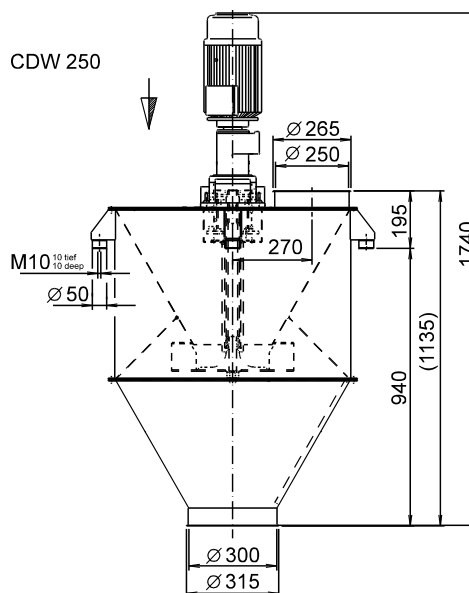


CDW 150



Gewicht ca. 110 kg

CDW 250



Gewicht ca. 160 kg

Technische Daten*

Baugruppen

- Gehäuse: zylindrischer Behälter mit Konus und Auslaufstutzen
- Deckel mit Einlaufstutzen
- Montagepratzen mit Vibrationsdämpfern
- Drehstrommotor, zentrisch angeordnet auf dem Deckel
- Vertikalwelle mit Horizontalmessrad
- Integriertes Schüttgutleitsystem zur Aufgabe auf das Messrad
- Wägezelle zur dynamischen Messung von Drehmomentenänderungen des Antriebsmotors
- Microcomputer Congrav®

Werkstoffausführungen

- Produktberührende Stahlteile: Edelstahl 1.4301
- Normalstahlteile lichtgrau lackiert nach RAL 7035 (Struktur)

Drehstromantriebe

CDW 150 (CDW 250):
 Leistung: 1,1 kW (3,0 kW)
 Spannung: 230/400 V
 Drehzahl: 750 min⁻¹ (450 min⁻¹)
 Schutzart: IP 54 (IP 65)
 ISO-Klasse F

Leistungsdaten

- CDW 150: max. 40 m³/h
 - CDW 250: max. 100 m³/h
- Messbereich ≥ 1:5
 Genauigkeit: ± 0,5 % bis ± 1 %

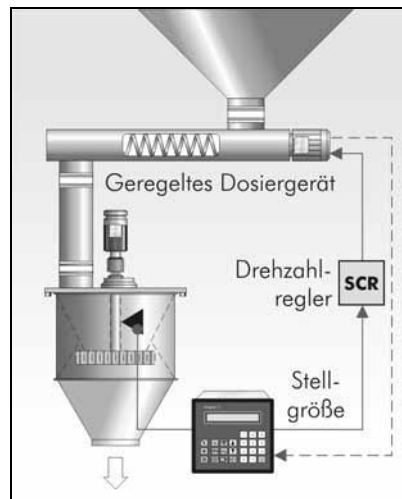
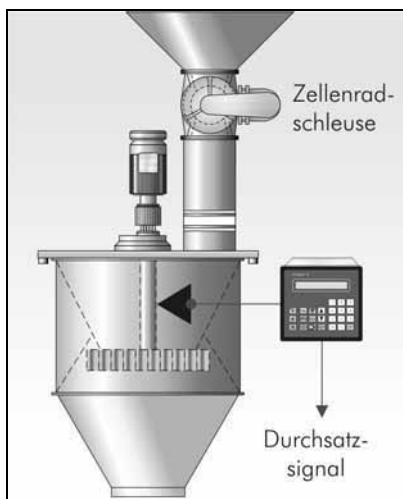
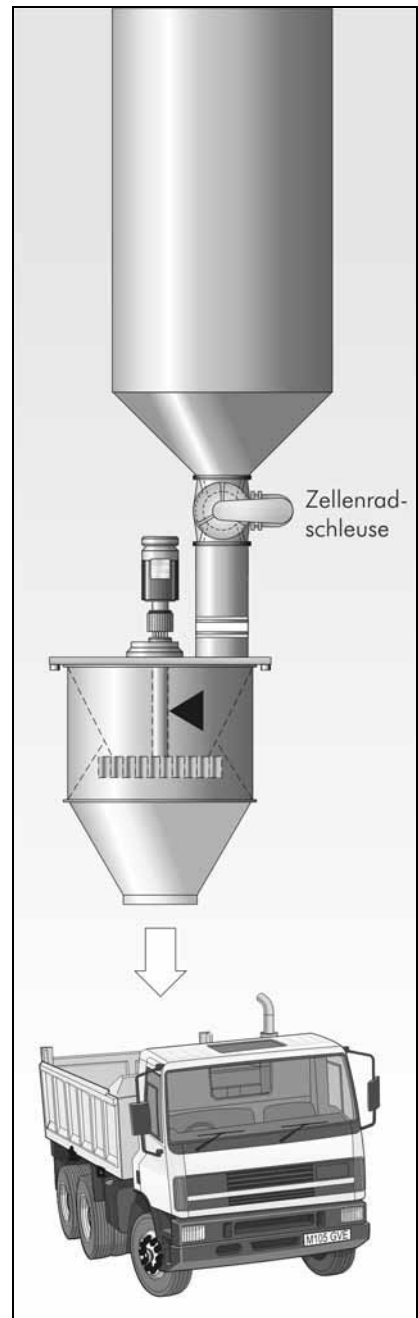
Umgebung

Temperatur: -20°C bis +70°C

Optionen

Explosiongeschützte Ausführung nach EU-Richtlinie 94/9/EG (ATEX 95)

Einsatzbeispiele



brabender

TECHNOLOGIE

Zertifiziert nach ISO 9001/EN 29001

*Änderungen vorbehalten. Alle Angaben beschreiben unsere Produkte in allgemeiner Form. Sie stellen weder eine Beschaffenheitsvereinbarung oder -zusage im Sinne des § 434 BGB noch eine Garantie im Sinne des § 443 BGB dar und begründen keine Haftung.

Ausgabe 2.0 (Februar 08)
 Ersetzt Ausgabe 5.0 (Mai 06)