

Technische Daten*

Leistungsbereich

- Leistung: 50 kg/h - 50 t/h (max. 50 m³/h)
- Einstellbereich: 1:20 (1:100 mit mechanischer Schichthöhenverstellung)

Genauigkeit

- Reproduzierbarkeit: $\pm 0,2 - \pm 0,5 \%$
- Linearität: $\pm 0,2 - \pm 0,5 \%$

Wägesystem

- Wägezelle: DMS
- Schutzart: IP 65
- Nennlast: 10 kg
- Mechanischer Überlastschutz: 15 kg
- Einsatztemperatur: -30°C bis +70°C

Dosierband

- Oberfläche: Urethan (lebensmittelecht)
- Karkasse: Polyestergerewebe (endlos)
- Einsatztemperatur: -30°C bis +100°C

Bandantrieb

Drehstrommotor

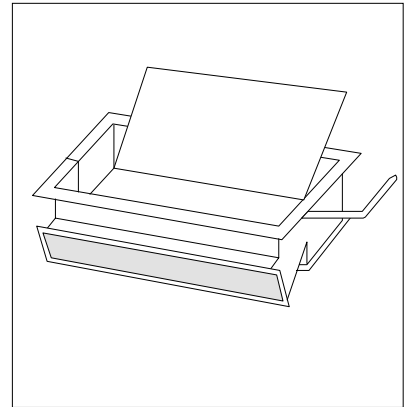
- Leistung: 0,37 kW
- Spannung: 220-460 V
- Drehzahl: 12-42 min⁻¹ bei 50 Hz
- Schutzart: IP 65
- Isolationsklasse: F

Optionen

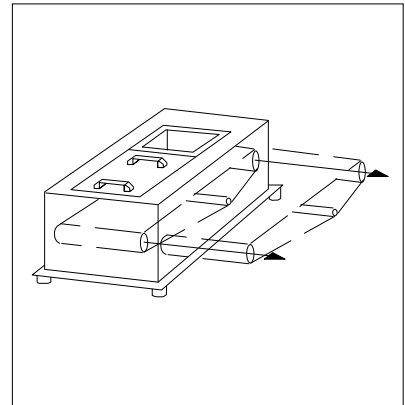
- Runder Einlauf, Ø 250 oder 300 mm
- Runder Auslauf, NW 250 mm
- Flexible Ein-/Auslaufverbindung
- Einlaufabsperrschieber
- Eichweiche
- Staubabsaugstutzen (auslaufseitig)
- Staubsammeltrichter
- Vorratsbehälter
- Bandüberwachungseinrichtung (Drehzahlerfassung Umlenkwalze)
- Druckdichte Ausführung
- Explosionsschutz (ATEX)
- Ausführung mit Vordosiergerät
- Sonderbandwerkstoffe (Silikon, Nitril, u.a.)
- Waagengehäuse aus Edelstahl DIN 1.4301
- Schnellreinigungsausführung mit seitlich herausziehbarem Bandgestell

Dosierregler

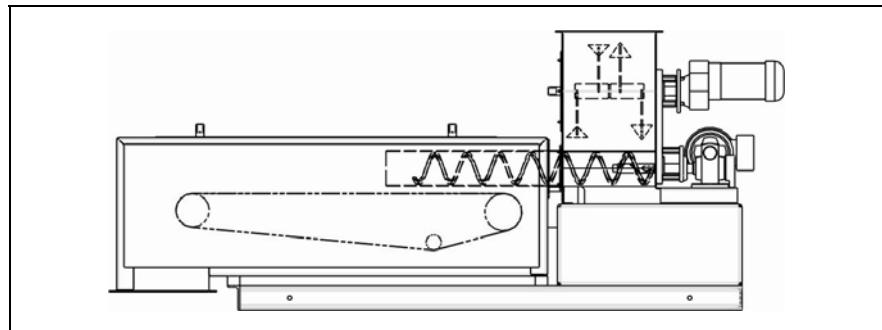
Mikrocomputer Congrav[®] für Ein- und Mehrkomponentendosieranlagen: siehe entsprechende Brabender-Werksnormen



Eichweiche



Schnellreinigungsausführung



Ausführungsbeispiel Dosierbandwaage mit Vordosiergerät

brabender

TECHNOLOGIE

Zertifiziert nach ISO 9001/EN 29001

*Änderungen vorbehalten. Alle Angaben beschreiben unsere Produkte in allgemeiner Form. Sie stellen weder eine Beschaffenheitsvereinbarung oder -zusage im Sinne des § 434 BGB noch eine Garantie im Sinne des § 443 BGB dar und begründen keine Haftung.

Ausgabe 2.0 (Februar 08)
Ersetzt Ausgabe 9.0 (September 07)