

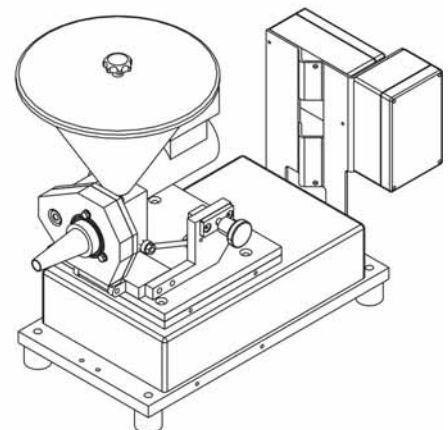
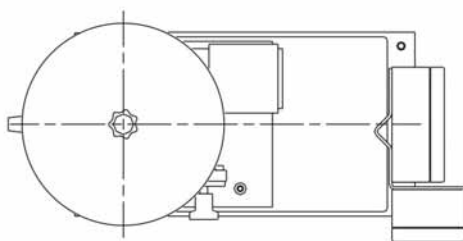
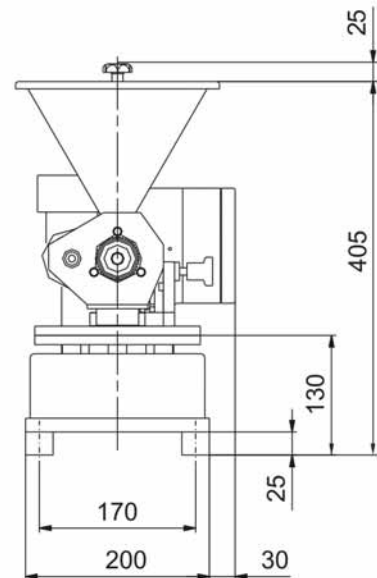
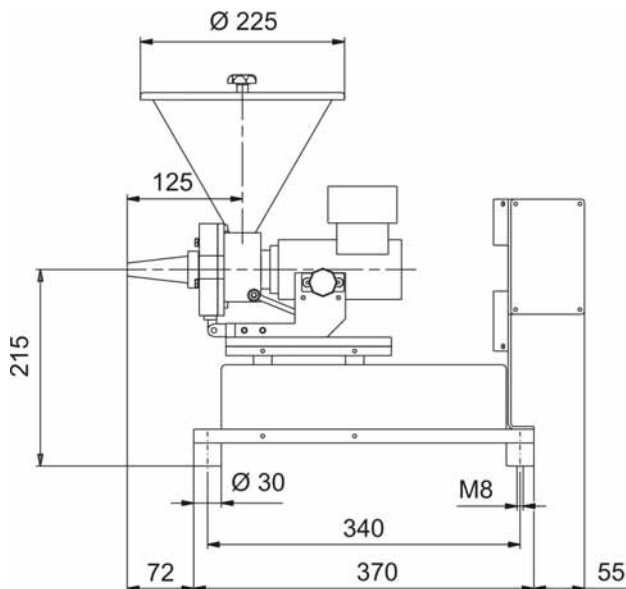
Dosierdifferenzialwaage Typ DDW-MD0-RT-1.5 mit Brabender-RotoTube-Mikrodosierer

Die Brabender-Dosierdifferenzialwaage Typ DDW-MD0-RT-1.5 mit Brabender-RotoTube-Mikrodosierer ist einer der Kleinstdosierer aus der Brabender-Lab-Linie und dosiert feinkörnige Schüttgüter bis zu einer minimalen Dosierleistung im Grammbereich. Das Arbeitsprinzip des RotoTube-Dosierers beruht auf einem Drehrohr mit integrierter Materialführung. Bei körnigen Schüttgütern, insbesondere Granulaten, ist praktisch der Abwurf einzelner Körner hintereinander möglich. Damit eignet sich das Gerät in besonderem Maße für den Laborbetrieb. Zur Leistungsanpassung im Bedarfsfall verfügt der Brabender-RotoTube-Mikrodosierer über eine Kippvorrichtung, mit der das Drehrohr stufenlos geneigt werden kann. Aufgrund der geringen Bauhöhe und

des tief liegenden Schwerpunkts wird der Brabender-RotoTube-Mikrodosierer zusammen mit einer Plattformwaage eingesetzt, die allseitig uneingeschränkten Zugang zum Dosiergerät erlaubt. Aus der Kombination von Wägesystem und Dosierer entsteht eine Hightech-Dosierdifferenzialwaage im Kleinformat.

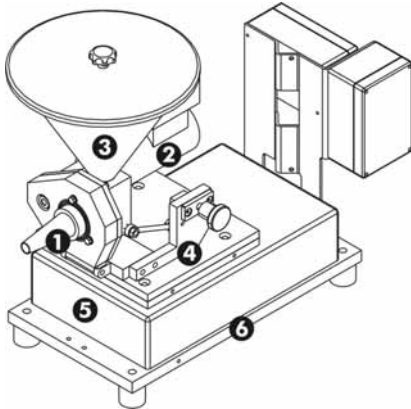
Die Verwiegung erfolgt mittels der digitalen Lastzelle DigiMASS-2 in Plattformbauweise nach dem Prinzip der zwei schwingenden Saiten mit echter Massenvergleichsmessung und höchster Reproduzierbarkeit, Linearität und Langzeitstabilität.

Alle produktberührenden Stahlteile sind aus Edelstahl und Aluminium gefertigt. Das Gerät entspricht CE-Norm.



Gewicht ca. 9 kg

Technische Daten*



Baugruppen

Dosierdifferenzialwaage mit Roto-Tube-Mikrodosierer, bestehend aus:

- ❶ Drehrohr-Dosiermodul
- ❷ Drehstrommotor
- ❸ Edelstahl-Vorratsbehälter 1,5 dm³
- ❹ Kippvorrichtung
- ❺ Wägesystem DigiMASS-2 Typ MD0
- ❻ Grundplatte mit Vibrationsdämpfern

Digitales Wägesystem

Monoblock-Wägemodul DigiMASS-2 Typ MD0 in Plattformtechnik:

- Prinzip der 2 schwingenden Saiten
- Echte Massenvergleichsmessung
- Kompensation physikalischer Umgebungseinflüsse (Temperaturschwankungen, Erschütterungen) durch das Prinzip der zwei Saiten
- Softwarefilter für dynamische elektronische Vibrationsdämpfung
- High-Speed-Datenaustausch durch serielle Schnittstelle
- Theoretisch nutzbare Auflösung von 4.000.000 d
- Hohe elektromagnetische Verträglichkeit

Wägebereich

- 3 kg netto

Drehstrommotor

- Leistung: 0,025 kW
- Spannung: 220-415 V, 50 Hz
- Drehzahl: 2700/197 min⁻¹
- Strom: 0,35/0,2 A
- Schutzart: IP 54
- ISO-Klasse F

Werkstoffe

- Produktberührende Stahlteile Edelstahl 1.4301 und Aluminium

Zubehör/Optionen

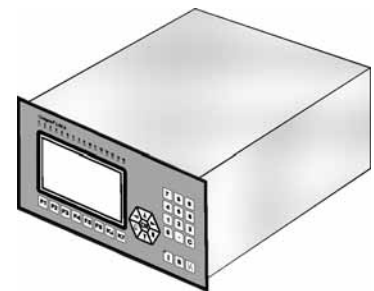
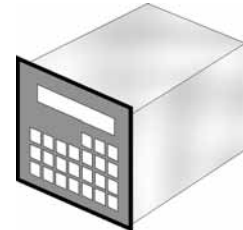
- Deckel mit Handgriff für manuelle Befüllung
- Deckel mit Einlaufstutzen für automatische Befüllung
- Größerer Vorratsbehälter, Volumen 3 dm³
- Masseplatte für vibrationskompensierte Aufstellung
- Edelstahlhaube für zugluftgeschützte Aufstellung
- Volumetrische Geräteausführung ohne Wägesystem

Einsatzbereich

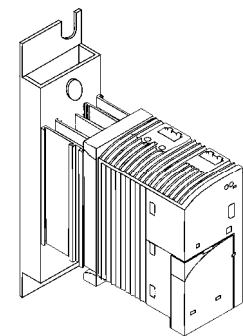
Gravimetrische Dosierung von Kleinstmengen bei feinkörnigen Schüttgütern, insbesondere Granulaten, in Labor- und Technikumsanlagen

Steuerung

Ein- und Mehrkomponenten-Controller Congrav[®] (siehe entsprechende Brabender-Werksnormen):



Drehzahlregler Typ FC-V1.1 zum Schaltschrankbau (siehe entsprechende Brabender-Werksnorm):



Alternativ: Bedieneinheiten Congrav[®] und Steuer- und Regelmodule "ISC" für Brabender-SCC (Single Cable Connection)-Feldbussystem (siehe entsprechende Werksnormen)

brabender

TECHNOLOGIE

Zertifiziert nach ISO 9001/EN 29001

*Änderungen vorbehalten. Alle Angaben beschreiben unsere Produkte in allgemeiner Form. Sie stellen weder eine Beschaffenheitsvereinbarung oder -zusage im Sinne des § 434 BGB noch eine Garantie im Sinne des § 443 BGB dar und begründen keine Haftung.

Ausgabe 2.0 (Februar 08)
Ersetzt Ausgabe 8.0 (August 03)