

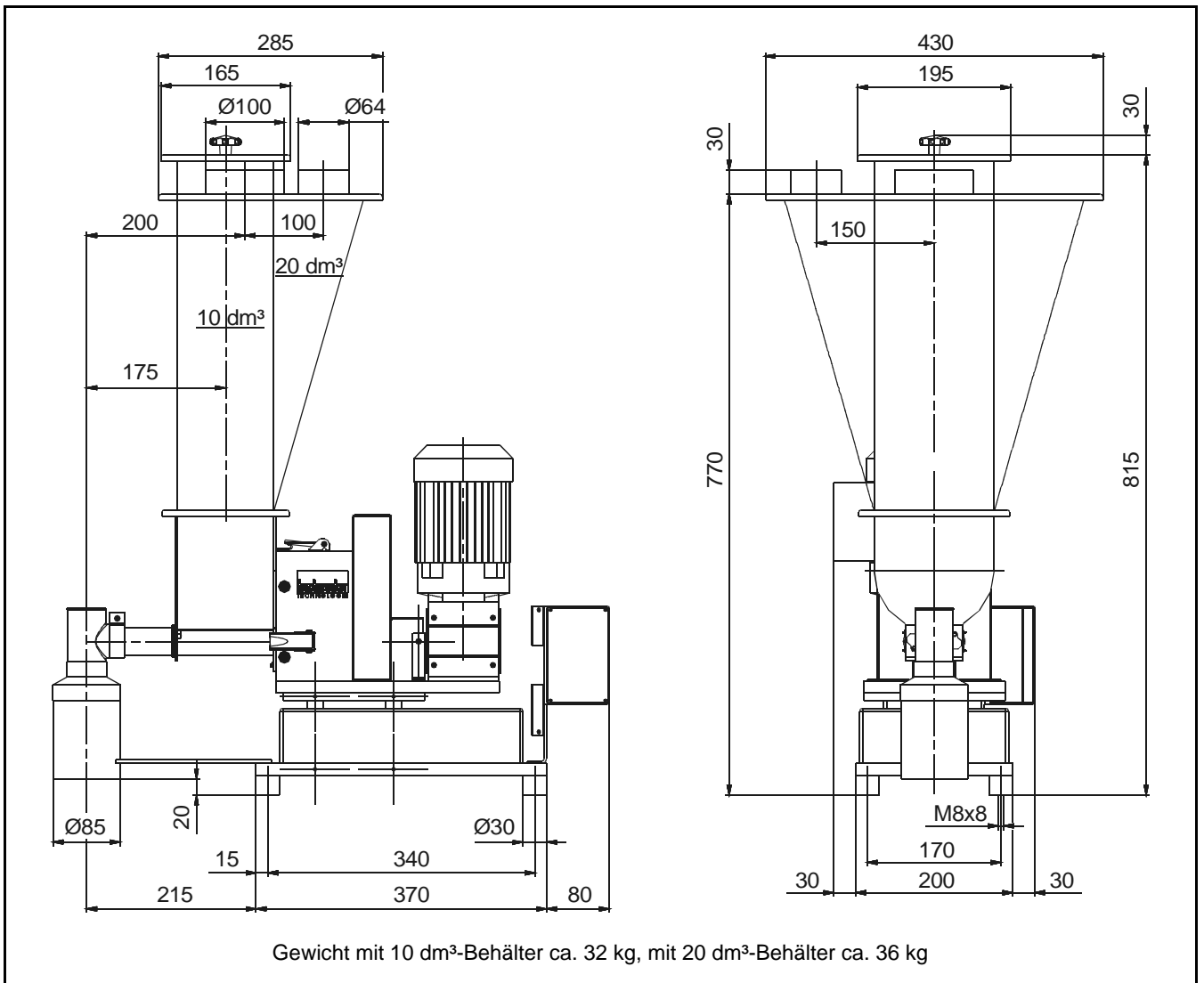
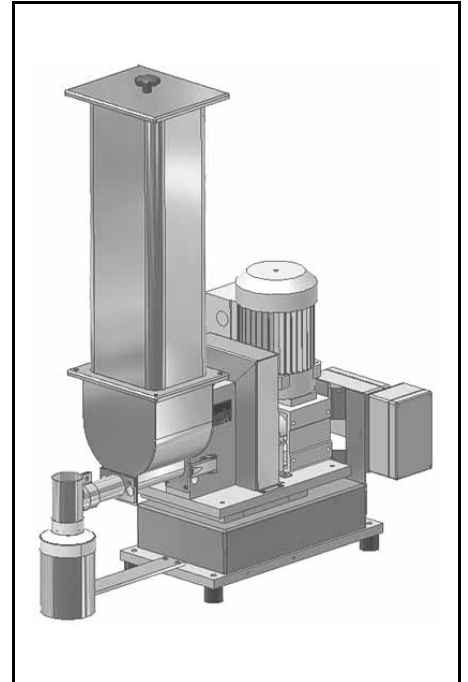
Brabender-Dosierdifferenzialwaage Typ DDW-MD2[3]-DSR28-10Q[20]

Die Brabender-Dosierdifferenzialwaage Typ DDW-MD2[3]-DSR28-10Q[20] ist die gravimetrische Ausführung der Brabender-Dosierschnecke Typ DSR28 und eignet sich aufgrund ihrer kompakten Abmessungen und ihrer kleinen Leistung für den Laborbetrieb und kleinere Produktionsanlagen. Die niedrigen Baumaße und der tief liegende Schwerpunkt erlauben den Einsatz der Plattform-Wägetechnik, so dass allseitig uneingeschränkter Zugang zum Dosiergerät gewährleistet ist.

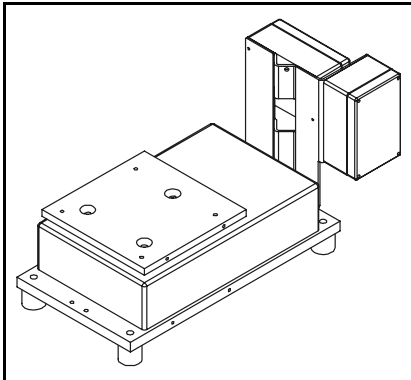
Die Brabender-Dosierdifferenzialwaage Typ DDW-MD2[3]-DSR28-10Q[20] besteht aus einer Wägeplattform mit integriertem digitalen Monoblock-Wägemodul nach dem Zweisaitenprinzip (DigiMASS-2), der Brabender-Dosierschnecke Typ DSR28 als Dosiermodul

und einem Behältermodul mit je nach Art der Befüllung, Leistung und Bevorratungsbedarf 10 dm³ oder 20 dm³ Volumen.

Alle Module sind fertig montiert und intern auf Klemmenkästen verdrahtet. Zusammen mit einem Dosierregler aus der Produktfamilie Congrav[®] oder mit integrierten Steuer- und Regelmodulen "ISC" für das Brabender-SCC-Feldbus-system bilden sie eine Hightech-Dosiereinheit für hohe Dosiergenauigkeit. Alle produktberührenden Teile sind aus Edelstahl gefertigt. Das Gerät entspricht CE-Norm.



Technische Daten*



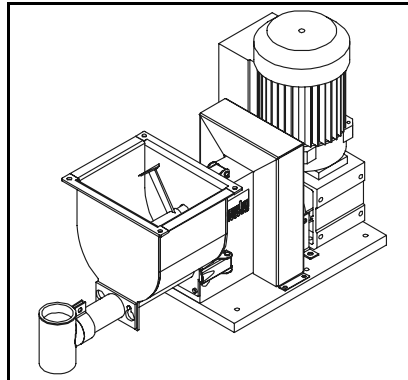
Wägesystem

- Wägeplattform Typ MD2 oder MD3 (je nach Schüttgewicht, Leistung und Vorratungsbedarf)
- Integriertes Monoblock-Wägemodul DigiMASS-2 mit zwei schwingenden Saiten nach dem Prinzip der Massenvergleichsmessung
- Klemmenkästen

Wägebereiche:

Ausführung mit 10 dm³-Behälter
8 kg (MD2) und 23 kg (MD3) netto
Ausführung mit 20 dm³-Behälter
4 kg (MD2) und 19 kg (MD3) netto

Weitere Informationen: Prospekt
"DigiMASS-2 - Digitale Lastzelle
mit zwei schwingenden Saiten"

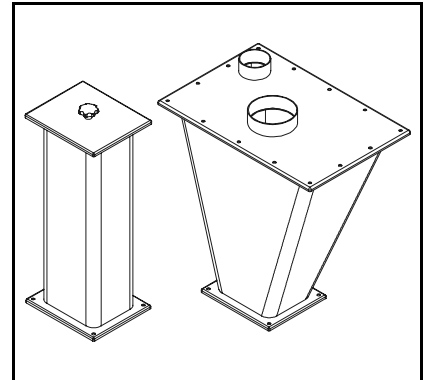


Dosiermodul

- Brabender-Dosierschnecke Typ DSR28
- Frequenz geregelter Drehstromantrieb
- Trogrührwerk (Antrieb über Getriebe)
- Produktberührende Teile gefertigt aus Edelstahl 1.4301

Max. theor. Leistung (bezogen auf 100% Schneckenfüllgrad; je nach Eigenschaften des Dosierguts kann die Leistung bis zu 50% absinken):
295 dm³/h (Spiralschnecke S 28/35)

Weitere Informationen:
Werksnorm "Brabender-Dosierschnecke Typ DSR28"



Behältermodule

- Rechteckbehälter Typ 10Q mit vertikaler Wandung für optimalen Schüttgutfluss
- Konusbehälter für erhöhten Vorratungsbedarf
- Werkstoff Edelstahl 1.4301

Behältervolumina (abgestimmt auf Leistungsbereich):

- Rechteckbehälter: 10 dm³
- Konusbehälter: 20 dm³

Weitere Informationen:
Werksnorm "Brabender-Dosierschnecke Typ DSR28"

Zubehör / Optionen

- Vertikaler Auslauf
- Austauschschnecken und -rohre
- Behälterdeckel mit Handgriff
- Sicherheitsrost zum Behälter
- Behälterdeckel mit Einlaufstützen
- Masseplatte u.a.

Sonderausführungen

- Explosionsgeschützte Ausführung
- Druckkompensierte Ausführung
- Ausführung ohne Wägesystem für volumetrische Dosierung (vgl. Werksnorm "Brabender-Dosierschnecke Typ DSR28")

Reglermodule

Mikrocomputer Congrav[®] und Frequenzumrichter FC-V1.1 oder Bedieneinheiten Congrav[®] und integrierte Steuer- und Regelmodule "ISC" für Brabender-SCC-Feldbus-system (siehe entspr. Werksnormen)



Zertifiziert nach ISO 9001/EN 29001

*Änderungen vorbehalten. Alle Angaben beschreiben unsere Produkte in allgemeiner Form. Sie stellen weder eine Beschaffenheitsvereinbarung oder -zusage im Sinne des § 434 BGB noch eine Garantie im Sinne des § 443 BGB dar und begründen keine Haftung.

Ausgabe 2.0 (Februar 08)
Ersetzt Ausgabe 3.0 (März 03)