

Brabender-MiniTwin-Dosierer Typ MT

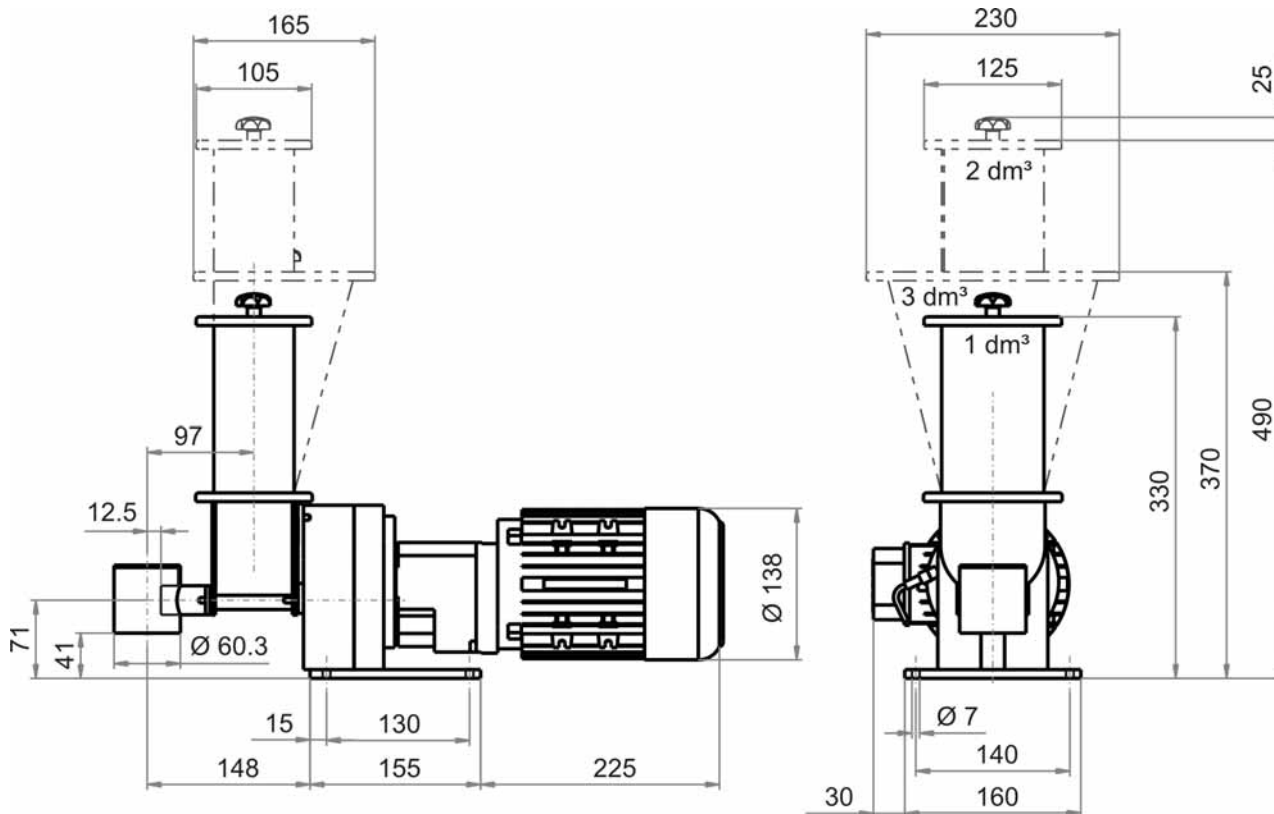
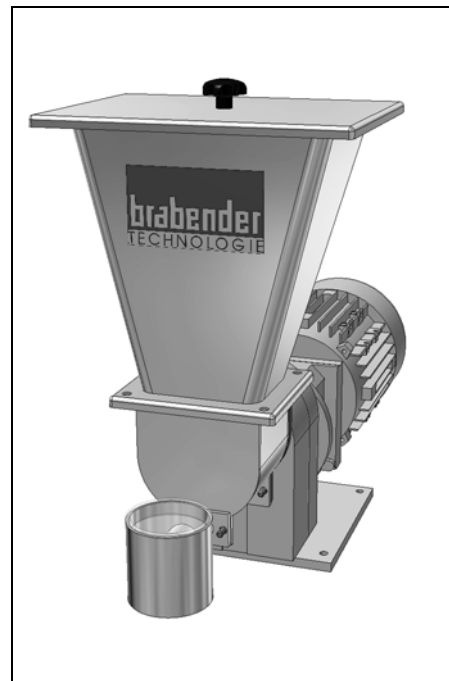
Der Brabender-MiniTwin-Dosierer, ein Kleinstdosierer aus der Brabender-Lab-Linie, ist eine der kleinsten Doppeldosierschnecken der Welt und dosiert Pulver mit Minimumleistungen bis zu 50 g/h. Ermöglicht wird dies durch seine Schneckenprofile mit nur 12 mm Durchmesser.

Insbesondere bei feinen Pulvern im untersten Leistungsbereich bieten die selbstreinigenden Doppelkonkavschnecken ein hervorragendes Abwurfverhalten ohne Pulsationen.

Je nach Art der Befüllung, Leistung und Bevorratungsbedarf kann der Brabender-MiniTwin-Dosierer mit einem 1 dm³-, 2 dm³- oder 3 dm³-Vorratsbehälter kombiniert werden. Jeder Behälter ist mit einem integrierten Sicherheitsrost versehen.

Den Brabender-MiniTwin-Dosierer

gibt es sowohl als volumetrisches Dosiergerät als auch in Verbindung mit dem digitalen Brabender-Wäge-Modul DigiMASS-2 mit zwei schwingenden Saiten als Hightech-Dosierdifferenzialwaage im Laborformat für die gravimetrische Dosierung (vgl. Werksnorm "Brabender-Dosierdifferenzialwaage Typ DDW-MD1-MT mit Brabender-MiniTwin-Dosierer"). Alle Schüttgut berührenden Stahlteile sind aus Edelstahl gefertigt. Das Gerät entspricht der CE-Norm.



Gewicht mit 1 dm³-Behälter ca. 12 kg, mit 2 dm³-Behälter ca. 12,5 kg, mit 3 dm³-Behälter ca. 13 kg

Technische Daten*

Mögliche Schnecken Größen und -leistungen

Schnecken Typ Ø mm x p mm	Rohr- benennung	Rohr-Ø mm	Drehzahl min ⁻¹	Dosierleistung max. dm ³ /h*
Doppelkonkavschnecke TC 12/04	130 T	16 x 1,5	200 (107**) / 100 Hz	1,8 (1,0**)
TC 12/12	130 T	16 x 1,5	200 (107**) / 100 Hz	8,0 (4,3**)

* Die angegebenen max. Leistungen sind theoretische Werte, die auf einen Schneckenfüllgrad von 100% bezogen sind. Je nach Fließ-eigenschaften des Schüttguts kann der Füllgrad der Schnecke bis zu 50% absinken.

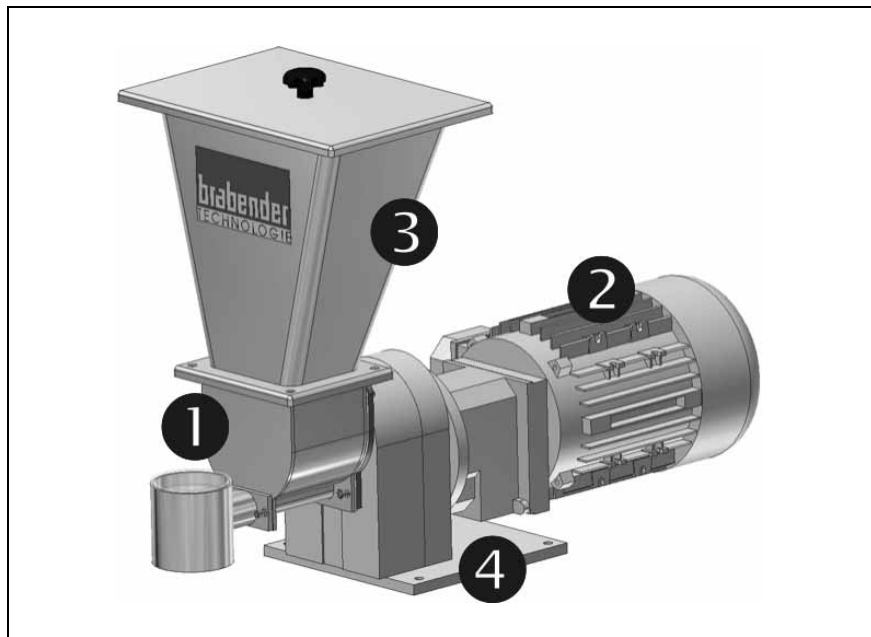
** Werte in Klammern bezogen auf optionale Geräteausführung mit Antriebsmotor 23 min⁻¹

Werkstoffe

- Schüttgut berührende Stahlteile
Edelstahl 1.4301 (Doppelkonkav-
schnecken Edelstahl 1.4305)

Zubehör / Optionen

- Austauschschnecke
- Antriebsmotor mit geringerer
Drehzahl
- Vertikaler Auslauf
- Deckel mit Handgriff für Behälter
- Gravimetrische Ausführung
als Dosierdifferenzialwaage mit
digitalem Wägemodul DigiMASS-2
(vgl. Werksnorm "Brabender-
Dosierdifferenzialwaage Typ
DDW-MD1-MT-1(2)[3]")



Baugruppen

- 1 Doppelschnecken-Dosiermodul
mit Trogrührwerk
- 2 Wartungsfreier Drehstrommotor
- 3 Vorratsbehälter, 1, 2 oder 3 dm³
inkl. Sicherheitsrost
- 4 Grundplatte aus Aluminium

Antrieb

Drehstrommotor zum Antrieb
von Schnecke und Rührwerk):

- Leistung: 0,09 kW
- Spannung: 230/400 V
- Drehzahl: 43 (Option: 23) min⁻¹
- Schutzart: IP 55, ISO-Klasse F

Drehzahlregler

Frequenzumrichter FC-B1/FC-V1.1
(vgl. entsprechende Werksnormen
"Brabender-Drehzahlregler Typ FC-
B1" und "Brabender-Drehzahlregler
Typen FC-V1.1-FC-V7.1" für konti-
nuierlich geregelte Dosiergeräte)

brabender
TECHNOLOGIE

Zertifiziert nach ISO 9001/EN 29001

*Änderungen vorbehalten. Alle Angaben
beschreiben unsere Produkte in allgemeiner
Form. Sie stellen weder eine Beschaffenheits-
vereinbarung oder -zusage im Sinne des § 434
BGB noch eine Garantie im Sinne des § 443
BGB dar und begründen keine Haftung.

Ausgabe 6.0 (Juni 10)
Ersetzt Ausgabe 5.0 (Mai 09)