



FlexWall®

FW120/1 -(MS)

Volumetrisch und gravimetrisch



Allgemeine Informationen

Der FlexWall® [FW120/1](#) ist ein Dosiergerät für freifließende Schüttgüter. Er besteht aus folgenden Baugruppen: einem quaderförmigen Edelstahlgehäuse, einem flexiblen Polyurethantrog mit großem Trogquerschnitt, einer Dosierschnecke, einem Schneckenrohr, einem Drehstromantrieb und einem Aufsatzbehälter mit 350 dm³ oder 600 dm³ Inhalt, bei niedriger Bauhöhe.

Die Form des Troges sorgt für einen gleichmäßigen Schneckenfüllgrad und schüttgutschonenden Massenfluss.

Der Schneckenwechsel erfolgt beim [FW120/1](#) ausschließlich von vorne.

Der FlexWall® ermöglicht eine leichte Demontage zur Nass- oder Trockenreinigung, wobei der auf dem Gehäuserand aufgesteckte Polyurethantrog einfach abgezogen wird.

Als gravimetrische Version steht das [Wägesystem MS](#) mit vier hochauflösenden Lastzellen zur Verfügung, die sich durch eine Filtertechnik zur Kompensation von Störeinflüssen auszeichnet.

Das Gerät entspricht den CE-Richtlinien.



Typenschlüssel

Schneckenantrieb	fest
Antriebsleistung	0,75 kW
Schneckendrehzahl	142 min ⁻¹
Massagepaddel	nein



Steuerungsmodule

Steuer- und Leistungsmodule werden entweder direkt an der Dosierwaage montiert ([Congrav® CM-E](#)) oder zur Schaltschrankmontage angeboten ([Congrav® CB-E](#) oder [Congrav® CB-S](#)).

Die Steuerungen können direkt mit den meisten Host-/ SPS-Systemen kommunizieren.

Zeichnungen und Abmessungen

	volumetrische Dosierer	gravimetrische Dosierer	
		Steuerungsmodul CB	Steuerungsmodul CM
Behälter 350 dm ³	FW120/1-350	DDW-MS-FW120/1-350	DDW-MS-FW120/1-350 CM
Behälter 600 dm ³	FW120/1-600	DDW-MS-FW120/1-600	DDW-MS-FW120/1-600 CM



FlexWall®

FW120/1 -(MS)

Volumetrisch und gravimetrisch



Schnecken Größen und Schneckenleistungen

Schnecken Typ	Benennung \emptyset / p [mm]	Rohr-benennung	Rohr- \emptyset [mm]	Max. Drehzahl [min ⁻¹]	Max. Leistung * [dm ³ /h]
Spiralschnecke (S)	S 79/45	843	88,9x2,3	142 / 100Hz	1694
	S 79/82	843	88,9x2,3	142 / 100Hz	3227
	S 103/66	1091	114,3x2,6	142 / 100Hz	4430
	S 103/105	1091	114,3x2,6	142 / 100Hz	7190
	S 120/120	1270	133,0x3,0	142 / 100Hz	11251
Spiralschnecke (S) für Granulat	S 79/45	1091	114,3x2,6	142 / 100Hz	2475
	S 79/82	1091	114,3x2,6	142 / 100Hz	4656
	S 103/66	1270	133,0x3,0	142 / 100Hz	5586
	S 103/105	1270	133,0x3,0	142 / 100Hz	9028
Blattschnecke (B)	B 79/45	843	88,9x2,3	142 / 100Hz	1637
	B 79/82	843	88,9x2,3	142 / 100Hz	3072
	B 103/66	1091	114,3x2,6	142 / 100Hz	4084
	B 103/105	1091	114,3x2,6	142 / 100Hz	6604
	B 120/120	1270	133,0x3,0	142 / 100Hz	10536

* Theoretische Werte bei 100% Schneckenfüllgrad und Motordrehzahl. Je nach Fließeigenschaften des Schüttguts kann der Füllgrad bis zu 50% absinken. Weitere Einschränkungen sind zu berücksichtigen, da bei gravimetrischer Dosierung Leistungsreserven im oberen Drehzahlbereich zur Ausregelung von Schüttgewichtsschwankungen benötigt werden

Technische Spezifikation

Umgebungstemperatur:	0°C bis +45°C	* Optional PU in ableitfähiger bzw. chemisch beständiger Qualität mit FDA-Zulassung erhältlich
Luftfeuchtigkeit:	bis 85% ohne Kondensation	
max. Unter-/Überdruck:	3 hPa (3 mbar)	
Produkttemperatur:	0°C bis +50°C	
max. Schüttgewicht (volumetrisch):	1,5 kg/dm ³	
max. Schüttgewicht (gravimetrisch):	1,5 kg/dm ³ bei Behälter 350dm ³ 1,2 kg/dm ³ bei Behälter 600 dm ³	
Flexibler Schnecken trog:	Polyurethan, lebensmittelecht gemäß LMBG*	
Gehäuse, Aufsatzbehälter, Behälterdeckel:	1.4301	
Schnecken, -rohre, Ausläufe:	1.4571, 1.4301 bzw. Polyurethan, lebensmittelecht gemäß LMBG*	
Nicht produktberührende Bauteile:	Stahl galvanisch verzinkt oder lackiert (RAL 7035)	
Aufsatzbehälter 350 dm³ bzw. 600 dm³ :	Behälterdeckel für mit Einlauf- und Entlüftungsstutzen	** Drehstrommotoren sind grundsätzlich für eine Versorgungsspannung von: 230/400 V - 50 Hz, und für den Betrieb an TT-Netzen, TN-Netzen oder Netzen mit geerdetem Mittelpunkt vorgesehen. Bei anders gearteten Netzen sind entsprechende Anpassungsmaßnahmen vorzusehen
Antrieb Schnecke:	0,75 kW, IP66; ISO-Klasse F; TEFC; frequenzgeregelt	
Versorgungsspannung:	AC 230/400 V - 50Hz**	
Nettowägebereich MS:	670 kg bei Behälter 350 dm ³	
Nettowägebereich MS:	622 kg bei Behälter 600 dm ³	

Optionen und Zubehör

- Flexible [Einlauf- und Entlüftungskompensatoren](#),
- Flexible [Auslaufmanschetten](#)
- Austauschschnecken, - Schneckenrohre, -Schneckenröge
- [BagDumper](#) (Sackschütte zur manuellen Befüllung)
- [DESTACO-Spannverschlüsse](#) mit und ohne Sicherheitsschalter
- Ausführungen für höhere oder niedrigere Temperaturen
- [Explosionssgeschützte Ausführungen](#) gemäß Richtlinie 2014/34/EU (ATEX)
- Schneckenverlängerung 400 mm (nicht bei Blatt- und Faserschnecken)
- Vertikaler Auslauf mit [Schnellverschlussklappe](#)
- [Wartungsschalter](#), [steckbare Ausführung](#)
- [Filtersack](#) oder [JetFilter](#) zum Entlüftungsstutzen
- [Drehkranz](#), [Verfahrwagen](#)
- [Druckkompensation am Auslauf](#), [Druckkompensation Gesamtgerät](#)
- Reinigungs- und Befüllkonzepte auf Anfrage