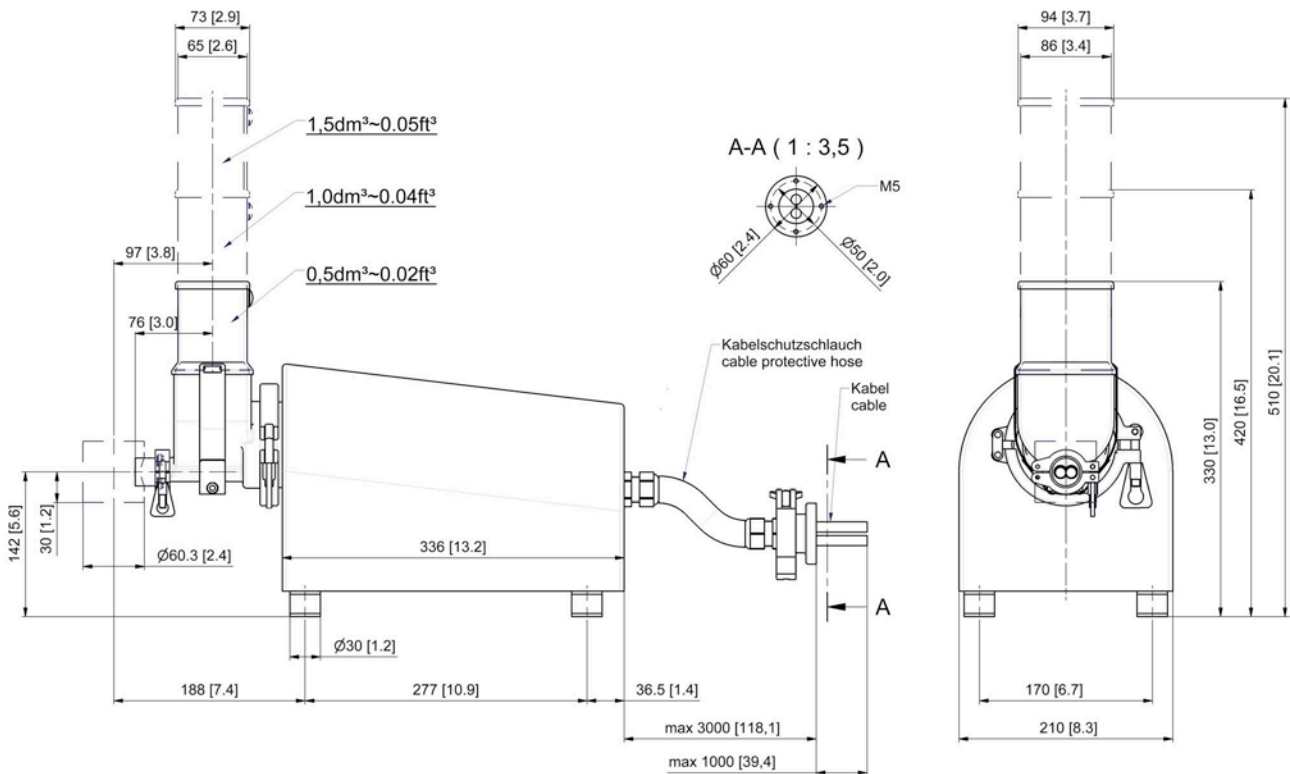


Brabender-Dosierdifferenzialwaage DDW-MD0-MT-0.5(1.0)[1.5] HYD im Hygienic Design

Die Brabender-Dosierdifferenzialwaage DDW-MD0-MT-0.5(1.0)[1.5] HYD ist die gravimetrische Hygienic-Design-Version des Brabender-MiniTwin-Dosierers MT für höchste Hygieneansprüche. Sie dient zur zuverlässigen Dosierung von Pulvern mit Temperaturen von 0-45°C (32-113°F) im Grammbereich und besteht aus den folgenden Baugruppen: einer frei stehenden Chassis-/Wägesystemkombination mit digitaler Lastzelle ("DigiMASS-2"), dem Brabender-MiniTwin-Dosierer (Doppeldosierschnecke im Miniaturformat mit Multifunktionsrührwerk und büstenlosem GS-Motor mit integriertem Leistungsregler), einem geschlossenen Edelstahlgehäuse und einem Aufsatzbehälter zur Schüttgutbevorratung. Die Lastzelle DigiMASS-2 zeichnet sich durch eine theoretische Auflösung von 1:4.000.000, Zweisaitentechnik zur Kompensation von Temperaturschwankungen und Vibrationen, Filtersoftware und eine serielle Schnittstelle für High-Speed-Datenübertragung aus. Der MiniTwin-Dosierer sorgt für einen

gleichmäßigen Schneckenfüllgrad, da das Rührwerk das Schüttgut homogenisiert, Brückenbildung verhindert und für optimalen Schüttgutfluss in die Schnecke sorgt. Je nach Schüttgut und Leistung stehen Aufsatzbehälter in Größen von 0,5 dm³ (0,02 ft³), 1,0 dm³ (0,04 ft³) oder 1,5 dm³ (0,051 ft³) zur Verfügung. Wägesystem, Getriebe und Motor werden durch ein gerundetes Edelstahlgehäuse vor Verschmutzungen geschützt. Schneckenrohr und Schneckenkrog sowie Schneckenkrog und Antrieb sind mit Schnellspannringen verbunden, so dass Schnecken und Rührwerk ohne Werkzeug entfernt werden können. Schüttgut berührende Teile sind aus Edelstahl 1.4404 (316 L) oder FDA-konformen Materialien gefertigt. Für funktionssicheren Betrieb muss für vibrationsfreie und zugluftgeschützte Aufstellung gesorgt werden. Die Dosierdifferenzialwaage eignet sich für den Betrieb in Umgebungstemperaturen von 0 bis 45°C (32-113°F) bei max. 85% Luftfeuchte ohne Kondensation und entspricht den CE-Richtlinien.



Gewicht mit 0,5 dm³-/0,02 ft³-Aufsatzbehälter ca. 21,5 kg (47,4 lb)
 Gewicht mit 1,0 dm³-/0,04 ft³-Aufsatzbehälter ca. 22,0 kg (48,5 lb)
 Gewicht mit 1,5 dm³-/0,05 ft³-Aufsatzbehälter ca. 22,5 kg (49,6 lb)

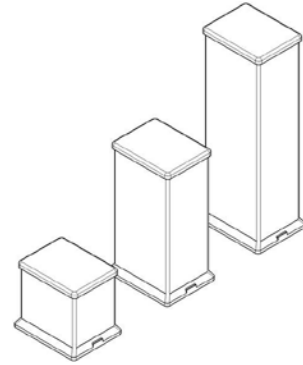
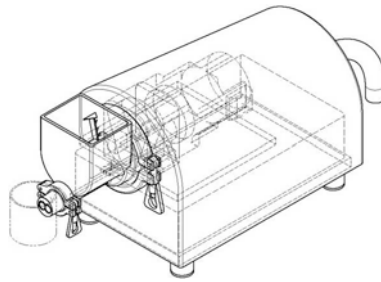
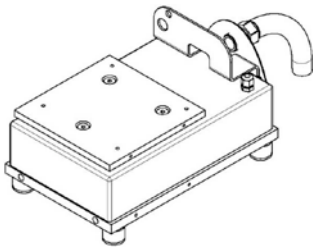
Maßangaben in mm (in)

Technische Daten

Mögliche Schnecken Größen und -leistungen

Schnecken Typ	Ø (mm) x p (mm)	Rohr- benennung	Rohr-Ø (mm)	Drehzahl (min ⁻¹)	Max. Leistung (dm ³ /h)*	Max. Leistung (ft ³ /h)*
Doppelkonkav- schnecke (TC)	TC 12/04 TC 12/12	130 T 130 T	16,0 x 1,5 16,0 x 1,5	max. 140 max. 140	1,26 5,60	0,04 0,20

* Theoretische Werte bei 100 % Schneckenfüllgrad und Motordrehzahl. Je nach Fließeigenschaften des Schüttguts kann der Füllgrad bis zu 50 % absinken. Weitere Einschränkungen sind zu berücksichtigen, da bei gravimetrischer Dosierung Leistungsreserven im oberen Drehzahlbereich zur Ausregelung von Schüttgewichtsschwankungen benötigt werden.



Chassis / Wägesystem MDO

- Frei stehendes Montagechassis mit Vibrationsdämpfern aus weißem PU
- Digitale Lastzelle DigiMASS-2 (Zweisaitentechnik)
- Nettowägebereiche ca.
 - 3 kg/6,6 lb (0,5 dm³-/0,02 ft³-Aufsatzbehälter)
 - 2,5 kg/5,5 lb (1,0 dm³-/0,04 ft³-Aufsatzbehälter)
 - 2 kg/4,4 lb (1,5 dm³-/0,05 ft³-Aufsatzbehälter)

MiniTwin-Dosierer

- Doppeldosierschnecke in Laborgröße
- Wechselbare Doppelschnecke (Befestigung des Schneckenrohrs am Schnecken trog mittels Schnellspanning)
- Bürstenloser GS-Motor (0,05 kW, 230 V, IP65) mit integriertem Leistungsregler, Schneckendrehzahl max. 140 min⁻¹ (Verbindung Trog/Motor über Schnellspanning)
- Rührwerk im Schnecken trog (Antrieb durch den Schnecken motor über Getriebe)
- Schüttgut berührende Teile Edelstahl 1.4404 (316 L) mit Zertifikat DIN 50049 3.1, Rautiefe < 0,4 µm, oder aus FDA-konformen Materialien mit Zertifikat
- Geschlossenes Edelstahlgehäuse 1.4301 (304), an der Grundplatte befestigt, gerundete Oberfläche mit Richtungsschliff, Rautiefe < 1,45 µm, äußerlich mit geschliffenen, porenfrei durchgeschweißten Schweißnähten
- Kabelanschlüsse am Gerät im gemeinsamen Schutzschlauch (wendelgewickelter Metallschlauch mit flüssigkeitsdichtem Kunststoffmantel), Länge 600 mm (24"), inkl. Anschlussflansch mit Schnellspanning zum Anschrauben an kundenseitigen Schaltkasten/-schrank

Aufsatzbehälter

- Aufsatzbehälter:
 - 0,5 dm³ (0,02 ft³), quaderförmig
 - 1,0 dm³ (0,04 ft³), quaderförmig
 - 1,5 dm³ (0,05 ft³), quaderförmig
- Aufgelegter Deckel
- Edelstahl 1.4404 (316 L)

Zubehör

- Austauschschnecken
- Klemmenkasten zur externen Montage

Optionen

- Entfall vertikaler Auslauf am Schneckenrohr
- Ausführungen für höhere oder niedrigere Schüttgut- und/oder Umgebungstemperaturen (Standard jeweils 0-45°C ≈ 32-113°F)

Steuerungen

Steuermodule werden zur externen Montage bzw. zur Schaltschrankmontage angeboten. Die Steuerungen können direkt mit den meisten Host-/SPS-Systemen oder mit den Brabender-MMI-Schnittstellen Congrav[®] kommunizieren (siehe Werksnormen "Congrav[®]")



Änderungen vorbehalten. Alle Angaben beschreiben unsere Produkte in allgemeiner Form. Sie stellen weder eine Beschaffenheitsvereinbarung oder -zusage im Sinne des § 434 BGB noch eine Garantie im Sinne des § 443 BGB dar und begründen keine Haftung.

Ausgabe 4.0 (April 16)
Ersetzt 6.0 (Juni 13)