

# Brabender-Dosierdifferenzialwaage DDW-MS-FW155/0(1)[2]-600(1000)

Die Brabender-Dosierdifferenzialwaage DDW-MS-FW155/0(1)[2]-600(1000), die gravimetrische Version des Brabender-FlexWall®-Dosierers FW155, dient zur zuverlässigen Dosierung von Schüttgütern mit Temperaturen von 0 bis 50°C (32-122°F) im hohen Leistungsbereich. Die Dosierwaage besteht aus den folgenden Baugruppen: einer frei stehenden Chassis-/Wägesystemkombination mit 4 hochgenauen DMS-Lastzellen, dem Brabender-FlexWall®-Dosierer FW155 mit paddelmasseiertem, flexiblem Polyurethantrug und außen liegenden Massagepaddeln (alternativ auch ohne Paddel erhältlich) und einem Aufsatzbehälter zur Schüttgutbevorratung.

Die Paddel mit einstellbarer Amplitude sorgen durch die Massage des Polyurethantrags für Schüttgut schonenden Massenfluss und einen gleichmäßigen Schneckenfüllgrad.

Der FW155/2 hat einen separaten Paddelantrieb

zur Anpassung der Paddelgeschwindigkeit bei schwer fließenden Schüttgütern. Bei frei fließenden Schüttgütern kann auch der FW155/1 ohne Paddel eingesetzt werden.

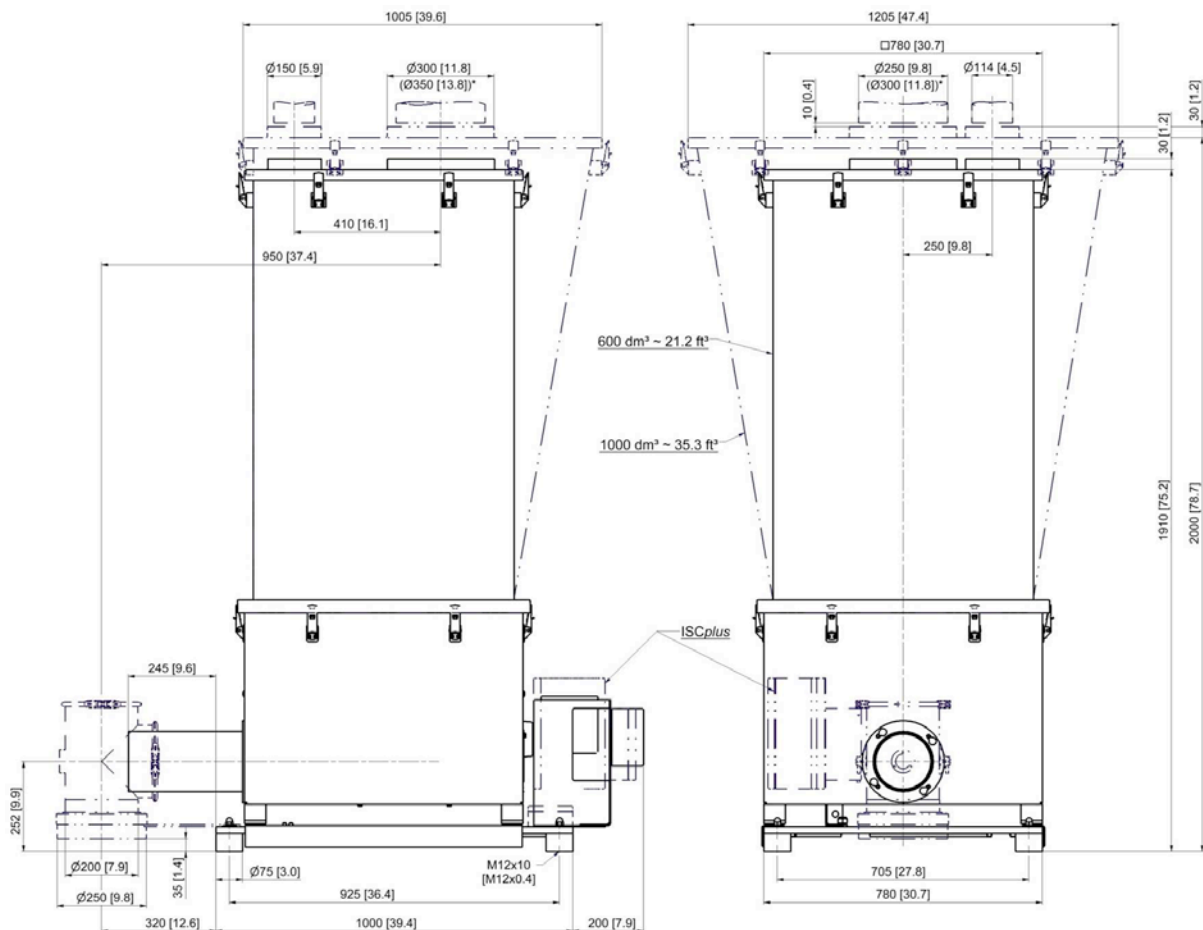
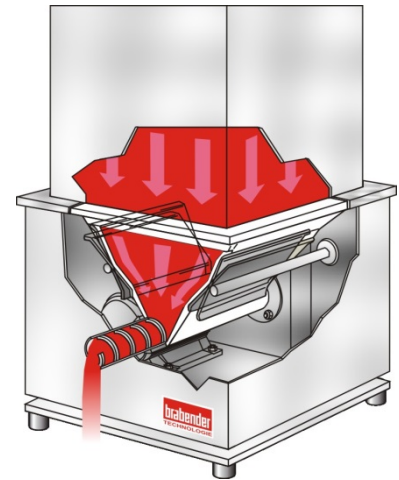
Aufsatzbehälter stehen in Größen von 600 dm<sup>3</sup> (21,2 ft<sup>3</sup>) und 1000 dm<sup>3</sup> (35,3 ft<sup>3</sup>) zur Verfügung. Alle Baugruppen sind fertig montiert und intern auf Klemmenkästen verdrahtet.

Optionen: integrierte Steuer- und Regelelektronik, Austauschschnecken u.a.

Schüttgut berührende Stahlteile sind aus Edelstahl gefertigt. Normalstahlteile sind lichtgrau lackiert (RAL 7035).

Die Dosierdifferenzialwaage eignet sich für den Betrieb in Umgebungstemperaturen von 0 bis 45°C (32-113°F) bei max. 85% Luftfeuchte ohne Kondensation.

Das Gerät entspricht den CE-Richtlinien.



Maßangaben in mm (in)

- Gewicht mit 600 dm<sup>3</sup>-/21,2 ft<sup>3</sup>-Aufsatzbehälter:  
FW155/0(1) ca. 395 kg/870,8 lb, FW155/2 ca. 425 kg/937,0 lb
- Gewicht mit 1000 dm<sup>3</sup>-/35,3 ft<sup>3</sup>-Aufsatzbehälter:  
FW155/0(1) ca. 455 kg/1003,1 lb, FW155/2 ca. 485 kg/1069,2 lb

\* optionaler Einlauf nur bei 1000 dm<sup>3</sup>-/35,3 ft<sup>3</sup>-Behälter

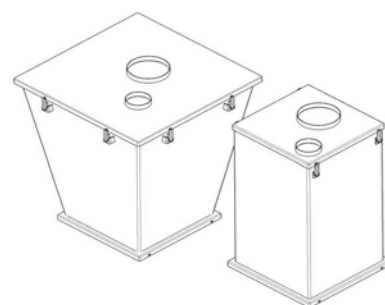
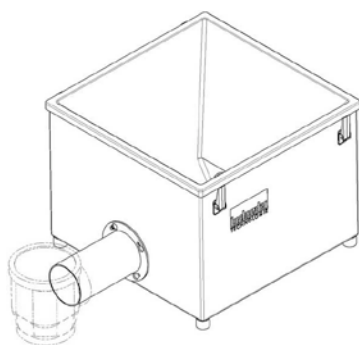
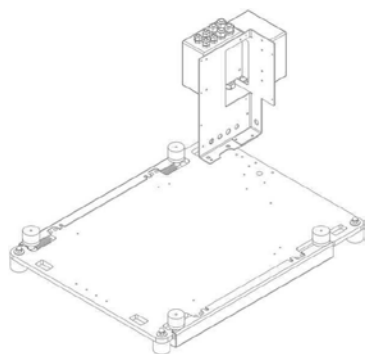
Typ	Motor	min <sup>-1</sup>	Paddel	Separater Paddelantrieb
FW155/0	1,5 kW	142	ja	---
FW155/1	1,5 kW	142	nein	---
FW155/2	1,5 kW	142	ja	0,75 kW

## Technische Daten

### Mögliche Schnecken Größen und -leistungen

Schnecken Typ	Ø (mm) x p (mm)	Rohr- benennung	Rohr-Ø (mm)	Max. Drehzahl (min <sup>-1</sup> )	Max. Leistung (dm <sup>3</sup> /h)*	Max. Leistung (ft <sup>3</sup> /h)*
<b>Spiral- schnecke (S)</b>	S 103/105	1091	114,3 x 2,6	142/100 Hz	7080	250,0
	S 120/120	1270	133,0 x 3,0	142/100 Hz	11090	391,6
	S 155/100	1631	168,3 x 2,6	142/100 Hz	15290	540,0
	S 155/165	1631	168,3 x 2,6	142/100 Hz	25570	903,0
<b>Granulat- schnecke (S)</b>	S 103/105	1270	133,0 x 3,0	142/100 Hz	8900	314,3
	S 120/120	1631	168,3 x 2,6	142/100 Hz	15550	549,1
<b>Blatt- schnecke (B)</b>	B 103/105	1091	114,3 x 2,6	142/100 Hz	6510	229,9
	B 120/120	1270	133,0 x 3,0	142/100 Hz	10380	366,6
	B 155/100	1631	168,3 x 2,6	142/100 Hz	13860	489,5
	B 155/165	1631	168,3 x 2,6	142/100 Hz	23130	816,8

\* Theoretische Werte bei 100 % Schneckenfüllgrad und Motordrehzahl. Je nach Fließeigenschaften des Schüttguts kann der Füllgrad bis zu 50 % absinken. Weitere Einschränkungen sind zu berücksichtigen, da bei gravimetrischer Dosierung Leistungsreserven im oberen Drehzahlbereich zur Ausregelung von Schüttgewichtsschwankungen benötigt werden.



#### Chassis / Wägesystem MS

- Frei stehendes Montagechassis mit Vibrationsdämpfern und Klemmenkästen
- 4 hochgenaue DMS-Lastzellen
- Nettowägebereiche ca.
  - FW155/0(1): 1755 kg/3869,1 lb (600 dm<sup>3</sup>-/21,2 ft<sup>3</sup>-Behälter)
  - FW155/0(1): 1695 kg/3736,8 lb (1000 dm<sup>3</sup>-/35,3 ft<sup>3</sup>-Behälter)

#### FlexWall®-Dosierer FW155

- Edelstahlgehäuse mit Inspektionsöffnung in der Rückwand
- Wechselbare Schnecken
- Paddelmassierter flexibler Polyurethantrog (ohne Paddel bei FW155/1)
- Frequenz geregelter Drehstrommotor (1,5 kW, IP55, ISO-Klasse F, TEFC), Schneckendrehzahl max. 142 min<sup>-1</sup>
- Zweiter Motor für separaten Paddelantrieb bei FW155/2 (0,75 kW, IP65, ISO-Klasse F, TEFC)
- Schüttgut berührende Teile aus Polyurethan und Edelstahl 1.4301 (304)

#### Aufsatzbehälter

- Aufsatzbehälter
  - 600 dm<sup>3</sup> (21,2 ft<sup>3</sup>), quaderförmig
  - 1000 dm<sup>3</sup> (35,3 ft<sup>3</sup>), konisch
- Deckel mit Einlauf- und Entlüftungsstutzen
- Edelstahl 1.4301 (304)

#### Zubehör

- Flexible Anbindungskompensatoren
- Austauschschnecken
- Austauschschneckenrohre
- Wartungsschalter
- JetFilter zum Entlüftungsstutzen

#### Optionen

- Entfall Anschlussstutzen mit Festpunkt
- Entfall vertikaler Auslauf am Schneckenrohr
- Druckkompensation
- Explosionsgeschützte Ausführungen
- Ausführungen für höhere oder niedrigere Schüttgut- und/oder Umgebungstemperaturen

#### Steuerungen

Steuer- und Leistungsmodul werden entweder direkt an der Dosierwaage montiert oder zur Schaltschrankmontage angeboten. Die Steuerungen können direkt mit den meisten Host-/SPS-Systemen oder mit den Brabender-MMI-Schnittstellen Congrav® kommunizieren (siehe Werksnormen "Congrav®")



Änderungen vorbehalten. Alle Angaben beschreiben unsere Produkte in allgemeiner Form. Sie stellen weder eine Beschaffensvereinbarung oder -zusage im Sinne des § 434 BGB noch eine Garantie im Sinne des § 443 BGB dar und begründen keine Haftung.

Ausgabe 4.0 (April 16)  
Ersetzt 9.0 (September 13)