

FlexWall® FW120/2-(H33)

Volumetrisch und gravimetrisch

Kubota **brabender**
TECHNOLOGIE

Allgemeine Informationen



Der FlexWall® [FW120/2](#) ist ein Dosiergerät für bedingt- bis schwerfließende Schüttgüter. Er besteht aus folgenden Baugruppen: einem quaderförmigen Edelstahlgehäuse, einem flexiblen Polyurethantrög mit großem Trogquerschnitt, Massagepaddeln mit separatem Antrieb, einer Dosierschnecke, einem Schneckenrohr, einem Drehstromantrieb und einem Aufsatzbehälter mit 350 dm³ oder 600 dm³ Inhalt, bei niedriger Bauhöhe.

Die Form des Troges und die außenliegenden Massagepaddel mit ihrer einstellbaren Amplitude, sorgen für einen gleichmäßigen Schneckenfüllgrad und schüttgutschonenden Massenfluss. Der [FW120/2](#) verfügt über einen separaten Paddelantrieb zur Anpassung der Paddelgeschwindigkeit bei extrem schwerfließenden Schüttgütern.

Der Schneckenwechsel erfolgt beim FW120/2 ausschließlich von vorne.

Der FlexWall® ermöglicht eine leichte Demontage zur Nass- oder Trockenreinigung, wobei der auf dem Gehäuserand aufgesteckte Polyurethantrög einfach abgezogen wird.

Als gravimetrische Version steht das hybride [Wägesystem H33](#) mit einer hochauflösenden, digitalen Lastzelle mit serieller Datenübertragung zur Verfügung, die sich durch eine Filtertechnik zur Kompensation von Störeinflüssen auszeichnet.

Das Gerät entspricht den CE-Richtlinien.



Typenschlüssel

Schneckenantrieb	fest
Antriebsleistung	0,75 kW
Schneckendrehzahl	142 min ⁻¹
Massagepaddel	ja
Separater Paddelantrieb	ja
Antriebsleistung	0,37 kW



FlexWall® FW120/2-(H33)

Volumetrisch und gravimetrisch



Steuerungsmodul

Steuer- und Leistungsmodule werden entweder direkt an der Dosierwaage montiert ([Congrav® CM-E](#)) oder zur Schaltschrankmontage angeboten ([Congrav® CB-E](#) oder [Congrav® CB-S](#)).

Die Steuerungen können direkt mit den meisten Host-/ SPS-Systemen kommunizieren.

Zeichnungen und Abmessungen

	volumetrische Dosierer	gravimetrische Dosierer		
Behälter 350 dm ³	FW120/2-350	Steuerungsmodul CB	DDW-H33-FW120/2-350	Steuerungsmodul CM
Behälter 600 dm ³	FW120/2-600		DDW-H33-FW120/2-600	DDW-H33-FW120/2-600 CM

Schneckengrößen und Schneckenleistungen

Schneckentyp	Benennung Ø / p [mm]	Rohr- benennu	Rohr-Ø [mm]	Max. Drehzahl [min ⁻¹]	Max. Leistung * [dm ³ /h]	
Spiralschnecke (S) (TA=mit Trogaktivierung)	S 79/45 (TA)	843	88,9x2,3	142 / 100Hz	1694	
	S 79/82 (TA)	843	88,9x2,3	142 / 100Hz	3227	
	S 103/66	1091	114,3x2,6	142 / 100Hz	4430	
	S 103/105	1091	114,3x2,6	142 / 100Hz	7190	
	S 120/120	1270	133,0x3,0	142 / 100Hz	11251	
Spiralschnecke (S) für Granulat	S 79/45	1091	114,3x2,6	142 / 100Hz	2475	
	S 79/82	1091	114,3x2,6	142 / 100Hz	4656	
	S 103/66	1270	133,0x3,0	142 / 100Hz	5586	
	S 103/105	1270	133,0x3,0	142 / 100Hz	9028	
Blattschnecke (B)	B 79/45	843	88,9x2,3	142 / 100Hz	1637	
	B 79/82	843	88,9x2,3	142 / 100Hz	3072	
	B 103/66	1091	114,3x2,6	142 / 100Hz	4084	
	B 103/105	1091	114,3x2,6	142 / 100Hz	6604	
	B 120/120	1270	133,0x3,0	142 / 100Hz	10536	
Faserschnecke (F)	F 12066/90-K60	1270	133,0x3,0	142 / 100Hz	4500	

* Theoretische Werte bei 100% Schneckenfüllgrad und Motordrehzahl. Je nach Fließeigenschaften des Schüttguts kann der Füllgrad bis zu 50% absinken.

Weitere Einschränkungen sind zu berücksichtigen, da bei gravimetrischer Dosierung Leistungsreserven im oberen Drehzahlbereich zur Ausregelung von Schüttgewichtschwankungen benötigt werden.

[Wie lese ich die Schneckentabelle?](#)



FlexWall®

FW120/2-(H33)

Volumetrisch und gravimetrisch



Technische Spezifikationen

Umgebungstemperatur:	0°C to +45°C (32°F to 113°F)	<p>* Optional PU in ableitfähiger bzw. chemisch beständiger Qualität mit FDA-Zulassung erhältlich</p> <p>** Drehstrommotoren sind grundsätzlich für eine Versorgungsspannung von: 230/400 V - 50 Hz, und für den Betrieb an TT-Netzen, TN-Netzen oder Netzen mit geerdetem Mittelpunkt vorgesehen. Bei anders gearteten Netzen sind entsprechende Anpassungsmaßnahmen vorzusehen</p>
Luftfeuchtigkeit:	bis 85% ohne Kondensation	
max. Unter-/Überdruck:	3 hPa (3 mbar)	
Produkttemperatur:	0°C bis +50°C	
max. Schüttgewicht (volumetrisch):	1,5 kg/dm ³	
max. Schüttgewicht (gravimetrisch):	1,2 kg/dm ³ bei Behälter 350dm ³ ; 0,7 kg/dm ³ bei Behälter 600 dm ³	
Flexibler Schnekkentrog:	Polyurethan, lebensmittelecht gemäß LMBG*	
Gehäuse, Aufsatzbehälter, Behälterdeckel:	1.4301 1.4571, 1.4301 bzw. Polyurethan,	
Schnecken, -rohre, Ausläufe:	lebensmittelecht gemäß LMBG*	
Nicht produktberührende Bauteile:	Stahl galvanisch verzinkt oder lackiert (RAL 7035)	
Aufsatzbehälter <u>350 dm³</u> bzw. <u>600 dm³</u> :	Behälterdeckel für mit Einlauf- und Entlüftungsstutzen	
Antrieb Schnecke:	0,75 kW, IP66; ISO-Klasse F; TEFC; frequenzgeregelt	
Antrieb Paddel:	0,37 kW, IP65; ISO-Klasse F; TEFC; frequenzgeregelt	
Versorgungsspannung:	AC 230/400 V - 50Hz**	
Nettowägebereich H33:	408 kg bei Behälter 350 dm ³	
Nettowägebereich H33:	360 kg bei Behälter 600 dm ³	

Optionen und Zubehör

- Flexible [Einlauf- und Entlüftungskompensatoren](#),
- Flexible [Auslaufmanschetten](#)
- Austauschschnecken, - Schneckenrohre, - Schnekkentröge
- [BagDumper](#) (Sackschütté zur manuellen Befüllung)
- [DESTACO-Spannverschlüsse](#) mit und ohne Sicherheitsschalter
- Ausführungen für höhere oder niedrigere Temperaturen
- [Explosionsgeschützte Ausführungen](#) gemäß Richtlinie 2014/34/EU (ATEX)
- Schneckenverlängerung 400 mm (nicht bei Blatt- und Faserschnecken)
- Vertikaler Auslauf mit [Schnellverschlussklappe](#)
- [Wartungsschalter, steckbare Ausführung](#)
- [Filtersack](#) oder [JetFilter](#) zum Entlüftungsstutzen
- [Drehkranz, Verfahrwagen](#)
- [Druckkompensation am Auslauf](#), [Druckkompensation Gesamtgerät](#)
- Reinigungs- und Befüllkonzepte auf Anfrage

