

# FlexWall® FW120/1-(MS)

Volumetrisch und gravimetrisch



## Allgemeine Informationen

Der FlexWall® [FW120/1](#) ist ein Dosiergerät für freifließende Schüttgüter. Er besteht aus folgenden Baugruppen: einem quaderförmigen Edelstahlgehäuse, einem flexiblen Polyurethantrög mit großem Trogquerschnitt, einer Dosierschnecke, einem Schneckenrohr, einem Drehstromantrieb und einem Aufsatzbehälter mit 350 dm<sup>3</sup> oder 600 dm<sup>3</sup> Inhalt, bei niedriger Bauhöhe.

Die Form des Troges sorgt für einen gleichmäßigen Schneckenfüllgrad und schüttgutschonenden Massenfluss.

Der Schneckenwechsel erfolgt beim [FW120/1](#) ausschließlich von vorne.

Der FlexWall® ermöglicht eine leichte Demontage zur Nass- oder Trockenreinigung, wobei der auf dem Gehäuserand aufgesteckte Polyurethantrög einfach abgezogen wird.

Als gravimetrische Version steht das [Wägesystem MS](#) mit vier hochauflösenden Lastzellen zur Verfügung, die sich durch eine Filtertechnik zur Kompensation von Störeinflüssen auszeichnet.

Das Gerät entspricht den CE-Richtlinien.



## Typenschlüssel

Schneckenantrieb	fest
Antriebsleistung	0,75 kW
Schneckendrehzahl	142 min <sup>-1</sup>
Massagepaddel	nein



## Steuerungsmodul

Steuer- und Leistungsmodule werden entweder direkt an der Dosierwaage montiert ([Congrav® CM-E](#)) oder zur Schaltschrankmontage angeboten ([Congrav® CB-E](#) oder [Congrav® CB-S](#)).

Die Steuerungen können direkt mit den meisten Host-/ SPS-Systemen kommunizieren.



# FlexWall®

## FW120/1-(MS)

Volumetrisch und gravimetrisch



### Zeichnungen und Abmessungen

	volumetrische Dosierer	gravimetrische Dosierer	
		Steuerungsmodul CB	Steuerungsmodul CM
Behälter 350 dm <sup>3</sup>	<a href="#">FW120/1-350</a>	<a href="#">DDW-MS-FW120/1-350</a>	<a href="#">DDW-MS-FW120/1-350 CM</a>
Behälter 600 dm <sup>3</sup>	<a href="#">FW120/1-600</a>	<a href="#">DDW-MS-FW120/1-600</a>	<a href="#">DDW-MS-FW120/1-600 CM</a>

### Schneckengrößen und Schneckenleistungen

Schneckentyp	Benennung Ø / p [mm]	Rohrbenennung	Rohr-Ø [mm]	Max. Drehzahl [min <sup>-1</sup> ]	Max. Leistung * [dm <sup>3</sup> /h]	
<a href="#">Spiralschnecke (S)</a>	S 79/45	843	88,9x2,3	142 / 100Hz	1694	
	S 79/82	843	88,9x2,3	142 / 100Hz	3227	
	S 103/66	1091	114,3x2,6	142 / 100Hz	4430	
	S 103/105	1091	114,3x2,6	142 / 100Hz	7190	
	S 120/120	1270	133,0x3,0	142 / 100Hz	11251	
<a href="#">Spiralschnecke (S) für Granulat</a>	S 79/45	1091	114,3x2,6	142 / 100Hz	2475	
	S 79/82	1091	114,3x2,6	142 / 100Hz	4656	
	S 103/66	1270	133,0x3,0	142 / 100Hz	5586	
	S 103/105	1270	133,0x3,0	142 / 100Hz	9028	
<a href="#">Blattschnecke (B)</a>	B 79/45	843	88,9x2,3	142 / 100Hz	1637	
	B 79/82	843	88,9x2,3	142 / 100Hz	3072	
	B 103/66	1091	114,3x2,6	142 / 100Hz	4084	
	B 103/105	1091	114,3x2,6	142 / 100Hz	6604	
	B 120/120	1270	133,0x3,0	142 / 100Hz	10536	

\* Theoretische Werte bei 100% Schneckenfüllgrad und Motordrehzahl. Je nach Fließeigenschaften des Schüttguts kann der Füllgrad bis zu 50% absinken.

Weitere Einschränkungen sind zu berücksichtigen, da bei gravimetrischer Dosierung Leistungsreserven im oberen Drehzahlbereich zur Ausregelung von Schüttgewichtschwankungen benötigt werden.

[Wie lese ich die Schnecktabelle?](#)



# FlexWall®

## FW120/1-(MS)

Volumetrisch und gravimetrisch



### Technische Spezifikationen

Umgebungstemperatur:	0°C bis +45°C	* Optional PU in ableitfähiger bzw. chemisch beständiger Qualität mit FDA-Zulassung erhältlich  ** Drehstrommotoren sind grundsätzlich für eine Versorgungsspannung von: 230/400 V - 50 Hz, und für den Betrieb an TT-Netzen, TN-Netzen oder Netzen mit geerdetem Mittelpunkt vorgesehen.  Bei anders gearteten Netzen sind entsprechende Anpassungsmaßnahmen vorzusehen
Luftfeuchtigkeit:	bis 85% ohne Kondensation	
max. Unter-/Überdruck:	3 hPa (3 mbar)	
Produkttemperatur:	0°C bis +50°C	
max. Schüttgewicht (volumetrisch):	1,5 kg/dm³	
max. Schüttgewicht (gravimetrisch):	1,5 kg/dm³ bei Behälter 350dm³ 1,2 kg/dm³ bei Behälter 600 dm³	
Flexibler Schnekkentrog: Gehäuse, Aufsatztbehälter, Behälterdeckel:	Polyurethan, lebensmittelecht gemäß LMBG*	
	1.4301	
Schnecken, -rohre, Ausläufe:	1.4571, 1.4301 bzw. Polyurethan, lebensmittelecht gemäß LMBG*	
Nicht produktberührende Bauteile:	Stahl galvanisch verzinkt oder lackiert (RAL 7035)	
Aufsatzbehälter <u>350 dm³</u> bzw. <u>600 dm³</u> :	Behälterdeckel für mit Einlauf- und Entlüftungsstutzen	
Antrieb Schnecke:	0,75 kW, IP66; ISO-Klasse F; TEFC; frequenzgeregelt	
Versorgungsspannung:	AC 230/400 V - 50Hz**	
Nettowägebereich MS:	670 kg bei Behälter 350 dm³	
Nettowägebereich MS:	622 kg bei Behälter 600 dm³	

### Optionen und Zubehör

- Flexible [Einlauf- und Entlüftungskompensatoren](#),
- Flexible [Auslaufmanschetten](#)
- Austauschschnellen, - Schneckenrohre, - Schnekkentröge
- [BagDumper](#) (Sackschüttre zur manuellen Befüllung)
- [DESTACO-Spannverschlüsse](#) mit und ohne Sicherheitsschalter
- Ausführungen für höhere oder niedrigere Temperaturen
- [Explosionsgeschützte Ausführungen](#) gemäß Richtlinie 2014/34/EU (ATEX)
- Schneckenverlängerung 400 mm (nicht bei Blatt- und Faserschnecken)
- Vertikaler Auslauf mit [Schnellverschlussklappe](#)
- [Wartungsschalter](#), [steckbare Ausführung](#)
- [Filtersack](#) oder [JetFilter](#) zum Entlüftungsstutzen
- [Drehkranz](#), [Verfahrwagen](#)
- [Druckkompenstation am Auslauf](#), [Druckkompenstation Gesamtgerät](#)
- Reinigungs- und Befüllkonzepte auf Anfrage

