



Kubota Brabender Technologie

FOOD

SCHÜTTGUTLÖSUNGEN



LEBENSMITTEL

› GENAU DOSIERT. SCHNELL GEREINIGT.

Nahrungsmittel und ihre Rohstoffe sind sensibel. Ihre Verarbeitung erfordert eine permanente Qualitätskontrolle, hygienische Bedingungen, eine genaue Dosierung mit Chargenverfolgung und absoluter Rezepttreue. Kubota Brabender Technologie kennt die Bedürfnisse der Food-Industrie. Mit unseren Geräten dosieren Sie zum Beispiel Zutaten für Babynahrung, Backmischungen oder Müslis, genauso aber auch

Flüssigkeiten wie Milch. Dank der schnellen Reinigung können Sie flexibel mit unterschiedlichen Rezepten arbeiten. Ob Sie kontinuierlich oder im Batch-Verfahren produzieren – wir haben das passende Dosiersystem für Ihre Rohstoffe. Mit unseren Geräten im Hygienic Design können Sie anspruchsvolle Prozesse einfach gestalten.



Rohstoffe für Lebensmittel stellen hohe Anforderungen an die Verarbeitung: Natürliche Zutaten sind oft sehr heterogen in ihrer Größe und Form. Beispiel: Müslimischung. Zuckrige Trockenfrüchte etwa sind klebrig, Nüsse können brechen, Rohrzucker kann verklumpen. Jede einzelne Zutat hat ganz spezifische Eigenschaften – die Mischung wiederum ganz andere.

SONDERLÖSUNGEN ZUR VERMEIDUNG VON HYGIENEPROBLEMEN



› PRAXISORIENTIERT

Schokolade gehört zu den sinnlichsten Genussmitteln. Viele Menschen können sich ein Leben ohne die zartschmelzende Süßigkeit gar nicht vorstellen. Ihre industrielle Herstellung ist eine echte Herausforderung – insbesondere, wenn die Tafeln gefüllt werden. Wenn neben der Grundmasse aus Kakaopulver, Kakaobutter, Zucker sowie meist Vollmilch und Lecithin zum Beispiel auch ganze Nüsse dosiert werden müssen, erfordert das großes Know-how. Kubota Brabender Technologie hat hierfür eine Dosierbandwaage entwickelt, die ideal für die schonende gravimetrische Dosierung von bruchempfindlichen Schüttgütern geeignet ist.

Sie dosiert auch einige Zutaten von Müslis. Deren Basis aus Haferflocken oder Ähnlichem ist dosiertechnisch keine große Herausforderung. Doch schon bei sogenannten gegrunchten, also mit Zucker gebackenen Flocken wird die Dosierung deutlich schwieriger. Bei manchen Zutaten sorgen auch Rüttler oder Rührwerke dafür, dass klebrige Substanzen sauber und kontinuierlich abfließen, ohne dabei in ihrer Konsistenz zerstört zu werden. Zum Einsatz kommen dann zum Beispiel der Brabender-FlexWall®Plus-Dosierer mit paddelmassiertem flexiblem Trog, Schneckendosierer mit Trogrührwerk, Vibrationstrogdosierer und DualTray-Massenflussdosierer.

› SCHNELLE REINIGUNG

In der Lebensmittelindustrie herrschen besonders hohe Hygienestandards. Bei der Entwicklung der Kubota-Brabender-Dosierer im Hygienic Design hat Kubota Brabender Technologie mit führenden Lebensmittelherstellern zusammengearbeitet und die einschlägigen Standards, Richtlinien und Empfehlungen für die Lebensmittelindustrie (DIN EN 1672-2, EHEDG, FDA etc.) beachtet. Entstanden sind so Geräte, die extrem einfach zu reinigen sind und über besondere konstruktive Präventivmaßnahmen zur Verhinderung von Kontaminationen verfügen. Dazu gehören glatte Edelstahloberflächen, porenfrei durchgeschweißte und geschliffene Nähte, Eliminierung von Hohlräumen, radiale Kanten, FDA-konforme Materialien von produktberührenden Teilen und viele weitere Details.



Eingehauste Bauteile für einfache Reinigung



Schnellverschlüsse für Schnecke und Schneckenrohr



Abgerundete Kanten und verschliffene Schweißnähte

› UNSERE SPEZIALITÄT: FRECHE FRÜCHTCHEN

Trockenfrüchte sind gesund und lecker. Für die Hersteller von Müslis, Schokoladen und Backmischungen sind sie aber auch problematisch. Sie verkleben, verlieren Flüssigkeit bei Druck oder Beschädigung, sind nicht frei rieselfähig und von sehr unterschiedlicher Beschaffenheit. Mit unserem Früchtedosierer im Hygienic Design bekommen Sie diese trotzdem genau dosiert und in gewünschter Qualität in Ihr Produkt.

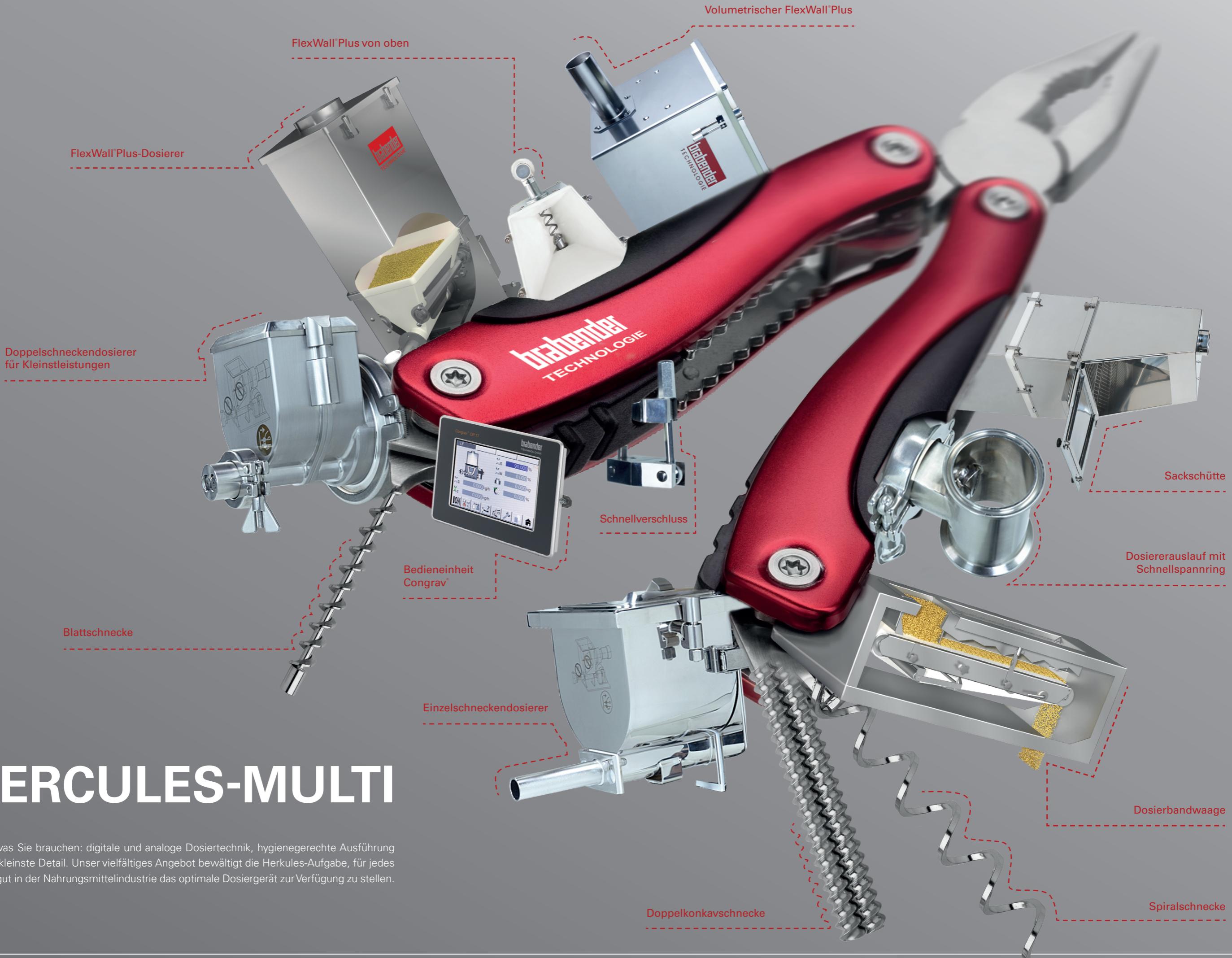


Spezialist für besondere Aufgaben: der Früchtedosierer von Kubota Brabender Technologie



›HERCULES-MULTI

Alles, was Sie brauchen: digitale und analoge Dosiertechnik, hygienegerechte Ausführung bis ins kleinste Detail. Unser vielfältiges Angebot bewältigt die Herkules-Aufgabe, für jedes Schüttgut in der Nahrungsmittelindustrie das optimale Dosiergerät zur Verfügung zu stellen.



› VIELFALT BRAUCHT ORIENTIERUNG

Dosieren, Wägen, Austragen und Steuern sind unsere Kernkompetenzen. Zur optimalen Orientierung haben wir die große Vielfalt an Möglichkeiten in den verschiedenen Bereichen durch eine entsprechende Segmentierung gekennzeichnet. So können Sie als Kunde alle Geräte von Kubota Brabender Technologie sofort identifizieren und für den jeweiligen Bedarf einordnen.



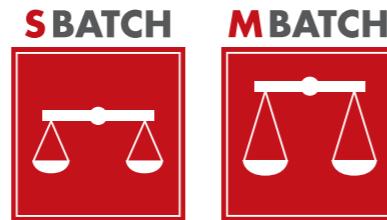
DOSIERER MIT FEINSCHLIFF

Mit den Marken V-FEED und G-FEED bieten wir Ihnen verschiedene volumetrische und gravimetrische Dosiergeräte (nach Volumen oder Gewicht) für Ihr Schüttguthandling. Dank modernster Technik und hochwertiger Verarbeitung liefern Ihnen diese Maschinen genaueste Ergebnisse. Alle Geräte lassen sich jederzeit weiter individualisieren und an veränderte Bedingungen anpassen.



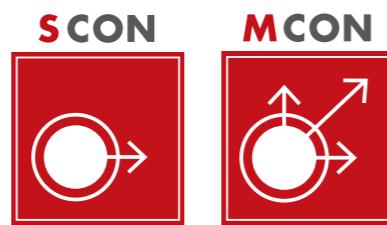
ZUVERLÄSSIG ENTLEEREN

D-CHARGE ist die Marke von Kubota Brabender Technologie, unter der wir unsere verschiedenen Produkte für Ihre Schüttgutaustragung anbieten. Ob Sackware, Big Bags oder Silos und Behälter – mit unseren Austragshilfen lässt sich jedes Schüttgut problemfrei austragen.



WÄGEN MIT PRÄZISION

Verschiedene Lösungen für die automatische und chargengenaue Dosierung von Schüttgutmengen führt Kubota Brabender Technologie mit den Marken S-BATCH und M-BATCH. Diese ermöglichen die Ein- oder Mehrkomponentenverwiegung nach dem „Loss-in-Weight“-oder „Gain-in-Weight“-Prinzip.



STEUERN MIT INTELLIGENTER SOFTWARE

Die Marken S-CON und M-CON stehen bei Kubota Brabender Technologie für den Bereich Steuern. Ob Einkomponentensteuerung oder Mehrkomponentensteuerungssysteme, ob waagenintegriert oder im Schaltschrank: Dank unserer intelligenten Systeme lassen sich bei Bedarf bis zu 16 Dosiergeräte einer Prozesslinie steuern.



FlexWall®Plus mit
Rohrwägerahmen

SPEZIELLE BAUTEILE FÜR EIN MAXIMUM AN HYGIENE



Motor im Hygienic Design



Klemmenkästen im
Hygienic Design



Rohrwägerahmen im
Hygienic Design

› TECHNIKÜBERSICHT

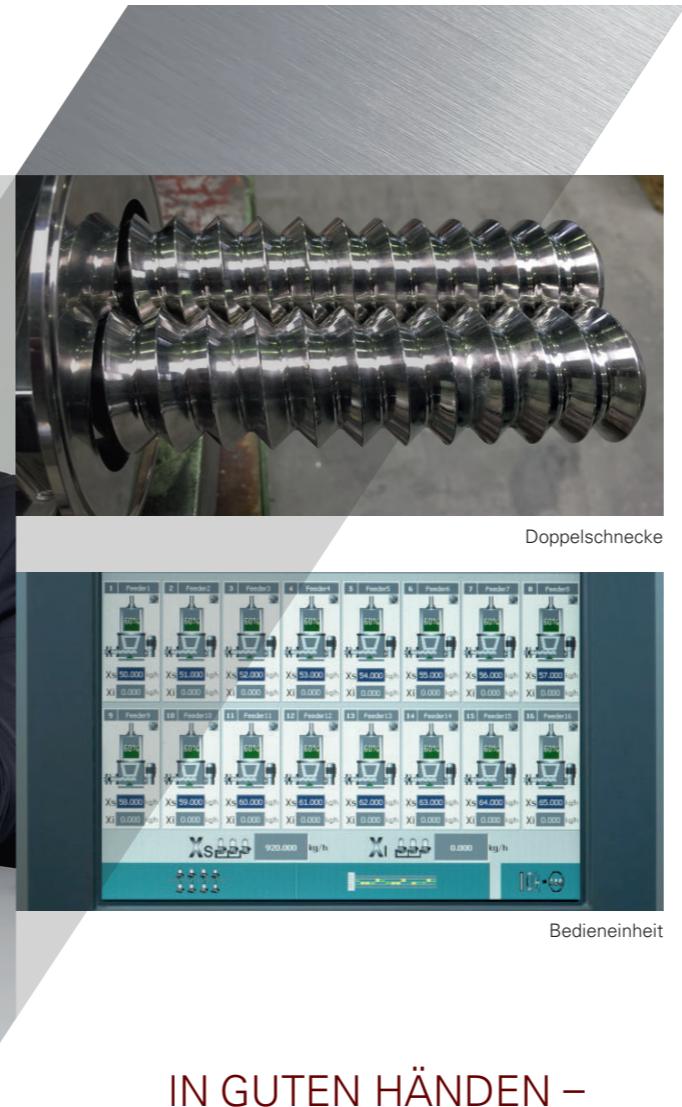
Geräte von Kubota Brabender Technologie in der Food-Ausführung gibt es für praktisch jeden Einsatzfall. Verschiedene Dosierer im Hygienic Design werden durch Steuerungselemente der S-CON- und M-CON-Serien ergänzt. Zusätzlich zu den Dosier- und Batchgeräten umfasst das Portfolio auch Austragshilfen für Säcke, Big Bags, Silos und Behälter.



Dosierbandwaage



› CLIENT-PLUS



Doppelschnecke

Bedieneinheit



Herausziehbares Bandgestell



Schneckenwechsel



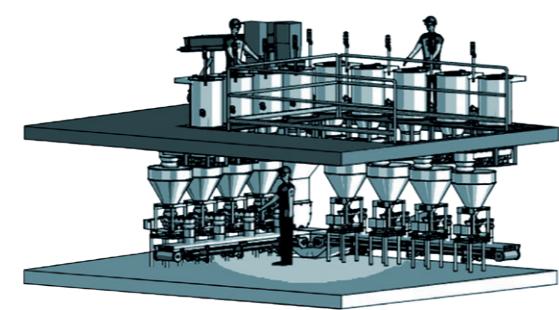
Fernwartung und Optimierung



Kompetenter Service

IN GUTEN HÄNDEN – SCHNELL UND UNKOMPLIZIERT

Sprechen Sie uns an – wir beraten Sie gerne! Wir erörtern mit Ihnen gemeinsam Ihren individuellen Bedarf und stellen Ihnen passende Produkte vor. In unserem Technikum können Sie Dosierer und Schüttgüter im Zusammenspiel testen. Damit Sie unsere Geräte auch optimal bei sich vor Ort nutzen können, schulen wir Ihr Personal in der fachgerechten Bedienung. Mit unseren Wartungsverträgen bieten wir Ihnen eine praktische und risikofreie Serviceoption für einen langfristig zufriedenstellenden Einsatz. Wenn sich Ihre Produktionsbedingungen verändern, suchen wir gemeinsam nach einer passenden Lösung.



Schon bei der Inbetriebnahme lernen Sie unseren Service kennen, der Sie und Ihr Gerät von Kubota Brabender Technologie begleitet. Von der Hotline über die Fernwartung bis zum Service-Mitarbeiter bei Ihnen vor Ort erhalten Sie von uns stets kompetente Hilfe. Mit unseren Niederlassungen und Servicepartnern bieten wir Ihnen weltweit eine umfassende Kundenbetreuung und Bevorratung aller Ersatz- und Verschleißteile. Für die Fehlerdiagnose und -behebung bei Ihren gravimetrischen Dosiergeräten ist nicht immer eine persönliche Anwesenheit unseres Servicetechnikers notwendig. In bestimmten Fällen können wir mithilfe des Programms „TeamViewer“, bequem für Sie, auch aus der Ferne auf Ihre Mikrocomputersteuerungen zugreifen, das System prüfen und Fehler beseitigen.



Kubota Brabender Technologie

Keep the Flow



ALLE
KONTAKTE



1.

KUBOTA BRABENDER TECHNOLOGIE HEADQUARTERS

Kubota Brabender Technologie GmbH
Kulturstrasse 49
47055 Duisburg, Deutschland

2.

KUBOTA CORPORATION HEADQUARTERS

Kubota Corporation
Precision Equipment Division
2-47, Shikitsuhigashi 1-chome,
Naniwa-ku, Osaka 556-8601 Japan

3.

KUBOTA BRABENDER TECHNOLOGIE NORDAMERIKA

Kubota Brabender Technologie Inc.
6500 Kestrel Road, Mississauga
Ontario L5T 1Z6, Kanada

4.

KUBOTA BRABENDER TECHNOLOGIE INDIEN

Kubota Brabender Technologie GmbH
CJ-231, Ground Floor, Sector-II,
Salt Lake City, Kolkata-700091, Indien

5.

KUBOTA BRABENDER TECHNOLOGY VR CHINA

Kubota Brabender Technology
(Beijing) Co. Ltd.
3rd F, B Section, No. 3 Workshop,
2nd Project of Guanglian Industrial Park,
No. 2 Kechuang East 5th Rd.,
Opto-Mechatronics Industrial Park
Tongzhou, Beijing 101111, China

6.

KUBOTA BRABENDER TECHNOLOGIE NAHER OSTEN

Kubota Brabender Technologie
Middle East FZE
Business Centre Sharjah
Publishing City Free Zone, Sharjah
Vereinigte Arabische Emirate
P.O.B. 18139 Dubai